

ИНСТРУКЦИЯ

направляющая система для

СЕКЦИОННОГО ВАЛА



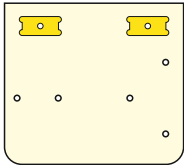
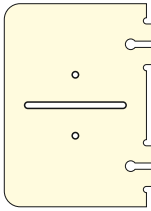
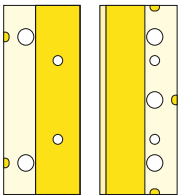
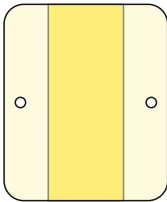
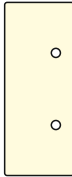
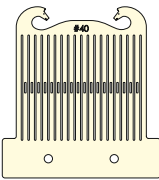
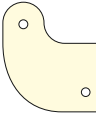
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

ЭКОЯР

www.ecoyar.ru

+7 499 372 3973

ОБЩАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

2000000010083 Направляющая платформа (к 2000000010052, 200x180x20, дюк) – 1 шт. 	2000000010069 Боковина направляющей платформы (к 2000000010052, 200x145x20, дюк) – 1 шт. 
2000000010076 Крепеж переднего бёрда (к 2000000010052, 120x50x20, дюк) – 1 шт 2000000010090 Крепеж заднего бёрда (к 2000000010052, 120x50x20, дюк) – 1 шт 	2000000010106 Фиксатор направляющей платформы (к 2000000010052, 120x100x20, дюк) – 1 шт 
2000000007786 Зажимная планка крепления бёрда (к 2000000001326, 120x50x6, фанера) – 2 шт 	4627133422262 Палец снэпальной рамы (160 мм, D=25, береза) – 3 шт 
2000000007809 Бёрда металл. №50 (120x150x8) – 1 шт 	2000000010120 Бёрда для секции №40 (130x120x4 мм) – 1 шт 
2000000010182 Держатель оси направляющей системы малой (80x70x6, фанера) – 2 шт 	2000000010168 Шпилька направляющей системы малой (М6, L=145) – 1 шт 
Кол-во: 1 шт. Наименование: Ключ шестигранный М4 Материал: Металл 	2000000010151 Ось направляющей системы малой (d=8, L=117, алюминий) – 1 шт 
Кол-во: 9 шт. Наименование: Винт потай под внутренний шестигранный М6 (L=40 мм) Материал: Металл 	Кол-во: 7 шт. Наименование: Шайба увеличенная М6 Кол-во: 4 шт. Наименование: Шайба М6 Материал: Металл 
Кол-во: 2 шт. Наименование: Винт потай под внутренний шестигранный М6 (L=30 мм) Материал: Металл 	Кол-во: 10 шт. Наименование: Стяжка-бочонок М6 Материал: Металл 
Кол-во: 3 шт. Наименование: Винт потай под внутренний шестигранный М6 (L=50 мм) Материал: Металл 	Кол-во: 6 шт. Наименование: Гайка барашек М6 Материал: Металл 
Кол-во: 2 шт. Наименование: Винт потай под внутренний шестигранный М6 (L=70 мм) Материал: Металл 	Кол-во: 2 шт. Наименование: Гайка колпачковая М6 Материал: Металл 

Последовательность сборки

Видео инструкция по сборке на странице www.esoyar.ru/page/manual-809.html

Вставляем доковину направляющей платформы в пазы направляющей платформы. Углубления на доковине направлены наружу. Соединяем винтами $M6 \times 40$ и стяжками-доченками. Устанавливаем дерда в соответствующие держатели и фиксируем зажимными планками винтами $M6 \times 40$ и шайбой увеличенной с гайкой-барашек.



На шпильку направляющей оси надеваем ось. С каждой из сторон надеваем 2 шайбы $M6$ и держатель оси. Фиксируем колпачковыми гайками. К держателю металлического дерда закрепляем держатели оси винтами $M6 \times 30$ и стяжками-доченкой.



Установите собранные держатели на направляющую платформу винтами $M6 \times 40$ и стяжками-доченками.



Собранную платформу крепим к заднему верхнему подлокотнику секционного вала станка Оптима-Компакт фиксатором направляющей платформы и винтами $M6 \times 70$ с шайбой увеличенной и гайками-барашками.



Затяжка винтов должна позволять платформе двигаться вдоль подлокотника, но платформа не должна шататься.

Устанавливаем пальцы в круглые отверстия доковины платформы винтами $M6 \times 50$ и стяжками-доченками. Устанавливаем палец в прорезь доковины платформы винтом $M6 \times 50$ и стяжкой-доченкой, прокладывая между шляпкой винта и прорезью увеличенную шайбу.

Направитель готов к работе.

Последовательность заправки направляющей системы

Видео инструкция по сборке на странице www.ecoyar.ru/page/manual-809.html

1. Для заправки подготовьте:

- * Рассчитайте количество нитей для одной секции и количество заправляемых секций.
- * Рассчитайте количество оборотов вала в соответствии с длиной необходимой основы. Также возможно использовать ориентиловочную нить необходимой длины (не забудьте добавить длину стартовой нити), привязывается к неиспользуемой секции и мотается с каждой секцией, для следующей разматывается.
- * К каждой заправляемой секции привяжите стартовую нить/шнурок (шнурки должны быть прочные и одной длины)
- * Подготовьте катушки/мотки пряжи в соответствии с количеством нитей для одной секции. При отсутствии такого количества катушек возможно намотать необходимое количество шпулей. Для удобства работы рекомендуем использовать шпулярник.
- * Ножницы

2. Проденьте нити со шпуль в направляющее бердо в соответствии с нужным для данной секции рисунком.

3. Проводим все нити через пальцы бердо с образованием натяжения. Натяжение нитей возможно регулировать перемещением пальца в длинной прорези.

4. Продеваем нити во второе бердо с сохранением порядка нитей в заправке, задаем ширину секции. Связываем нити для предохранения от выдергивания.

5. Подвязываем узелок нитей к стартовой нити выбранной для заправки секции.

6. Наматываем нити на секцию, считая количество оборотов вала начиная с того момента как нити основы наматываются на вал. Следим чтобы все нити попадали в выбранную секцию, при необходимости поправляем.

7. После наматывания необходимого количества оборотов вала с помощью малярного скотча закрепляем порядок нитей в заправке.

8. Отрезаем нити между скотчем и направляющей системой, удерживая нити идущие к направляющей системе и завязываем их для предохранения от выдергивания.

9. Докручиваем вал, чтобы закрепленные концы легли в секцию и закрепляем их от выпадения и раскручивания кусочком малярного скотча.

10. Переходим к следующей секции и выполняем для нее действия с 5 по 9 пункт.

*При необходимости прерваться лучше домотать секцию. При невозможности записать текущее число оборотов вала.

