РУКОВОДСТВО ПО СБОРКЕ ТКАЦКОГО СТАНКА /ОПТИМА-КОМПАКТ/ (4-ЕХ РЕМИЗНЫЙ)



*стенд подставка является дополнительной комплектацией

ОБЩАЯ СХЕМА СБОРКИ ТКАЦКОГО СТАНКА /ОПТИМА-КОМПАКТ/

Рис. 1

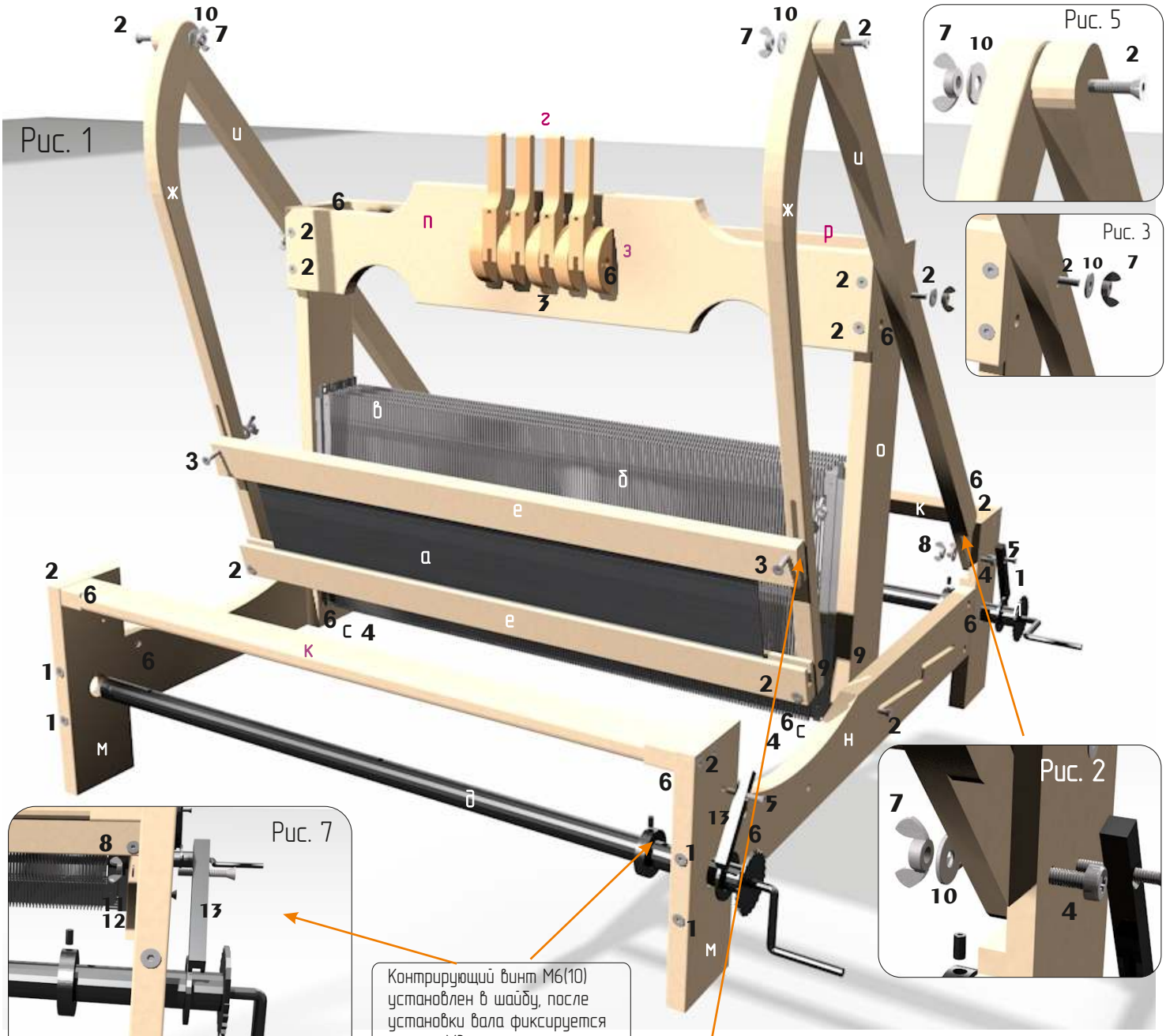


Рис. 5

Рис. 3

Рис. 2

Рис. 7

Контрирующий винт М6(10) установлен в шайбу, после установки вала фиксируется ключом М3.

Рис. 4

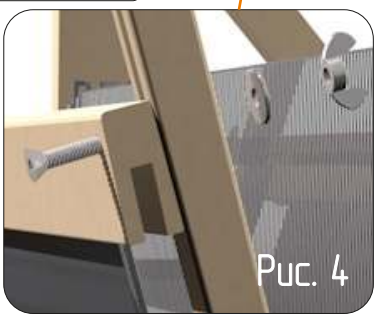


Рис. 8

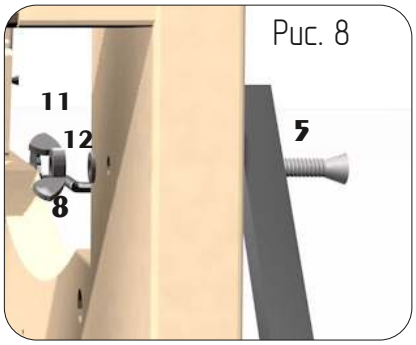
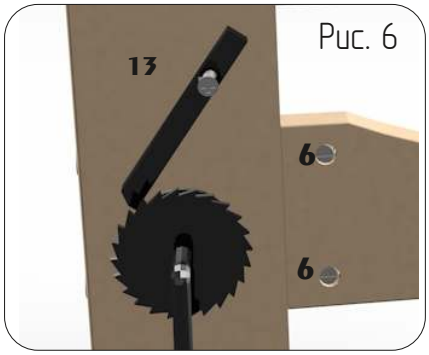


Рис. 6



ОБОЗНАЧЕНИЯ МЕТИЗОВ:

1. Винт М6(120)
2. Винт М6(50)
3. Винт М6(60)
4. Винт М6(30)
5. Винт потай М5(40)
6. Стяжка-бочонок м6(10х13)
7. Гайка барашек (М6)
8. Гайка барашек (М5)
9. Гайка М6 (кузовная-шлиц)
10. Шайба М6 (увел.)
11. Шайба М5
12. Шайба гровер М5
13. Стопорный палец

ОБОЗНАЧЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ:

а. берда
б. галева
в. ремизные рамы
г. ремизные пальцы
д. валы
е. зажим берда
ж. подвеска берда
з. дуги крепления пальцев
и. укосина
к. подлокотник
л. задние стойки
м. передние стойки
н. продольная боковина
о. боковая стойка
п. головная планка
р. задняя головная плака
с. подставка-фиксатор

При установке валов следует обратить внимание на расположение направления зубьев храповика-звездочки. При правой ориентации ручек валов, зубья храповиков-звездочек должны смотреть внутрь станка. Стопорный палец должен фиксировать движение вала в обратном направлении.

Видео по сборке находится по адресу: www.ecoyar.ru/page/kompakt.html

Видео инструкция по сборке https://www.ecoyar.ru/page/kompakt.html
Все ссылки есть на странице, можно отсканировать QR код.

Общая схема сборки: https://yadi.sk/d/_wxW7mALToW0DQ
Спецификация к станку: https://yadi.sk/i/VyfLRH4MBJ_mIA
Инструкция по работе: https://yadi.sk/i/pXrUTxrTFwOVog

1. СБОРКА РЕМИЗНОЙ РАМЫ
Соберите ремизные рамы согласно схеме №1
Видеоинструкция: Часть 1 "Сборка ремизной рамы": https://disk.yandex.ru/d/FICFjExtdM_tXg

2. СБОРКА БОКОВИН КАРКАСА. Соберите боковины каркаса, согласно схеме №2.
Видеоинструкция: Часть 2 "Сборка боковин каркаса": https://youtu.be/rlXgfnxTiMg

3. СБОРКА КАРКАСА СТАНКА – Соберите каркас, согласно схеме №3.
Видеоинструкция: Часть 3 "Сборка каркаса станка": https://youtu.be/LUi1d6d0Fg8

4. СБОРКА РЕМИЗНОГО УЗЛА. – Соберите, согласно инструкции №4.
Видеоинструкция: Часть 4 "Сборка ремизного узла": https://youtu.be/jssyN-8fBr0

5. УСТАНОВКА РАМ В КАРКАС. – Расположите собранные ремизные рамы согласно инструкции по подвеске ремизных рам.
Видеоинструкция: Часть 5 "Установка рам в каркас": https://youtu.be/SfXwn21X6GM

6. КРЕПЛЕНИЕ УКОСИН. – Соберите согласно инструкции №6. Убедитесь в правильности сборки.
Видеоинструкция: Часть 6 "Крепление укосин": https://youtu.be/OEWwO2ujdHI

7. ПОДВЕСКА РАМ.– Подвеска осуществляется согласно схеме №7. Расположите собранные ремизные рамы согласно инструкции по подвеске ремизных рам. Подключите их к приводу ремизного механизма. Убедитесь в правильности сборки и свободном движении рам.
Видеоинструкция: Часть 7 "Подвеска рам": https://youtu.be/_N2tg-fEed4

8. УСТАНОВКА ВАЛОВ. Установите валы согласно инструкции №8. Проверьте на свободу вращения и работу стопоров.
Видеоинструкция: Часть 8 "Установка валов": https://youtu.be/D9koO86gP0Y

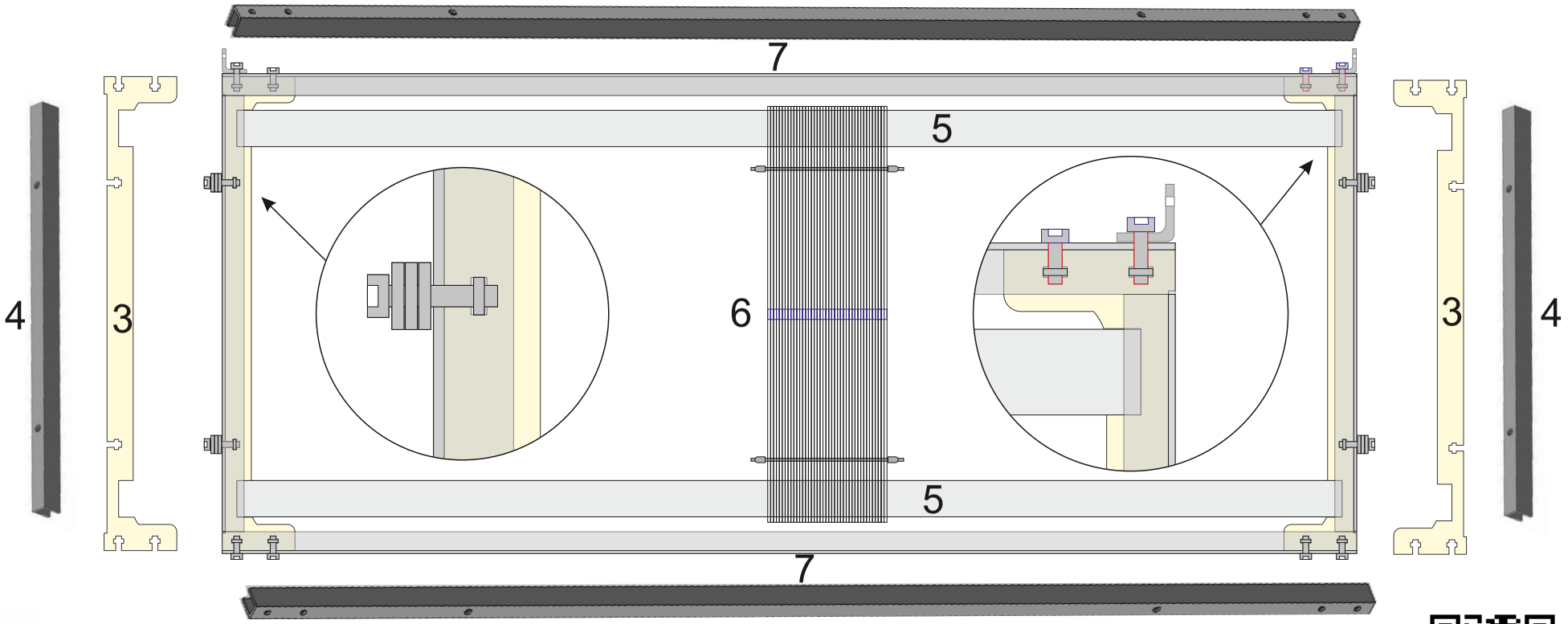
9. ПОДВЕСКА БЕРДО.
Подвеска осуществляется согласно инструкции №9. Убедитесь в правильности сборки и свободном движении бердо.
Видеоинструкция: Часть 9 "Подвеска бердо": https://youtu.be/nIgRII46Sy8

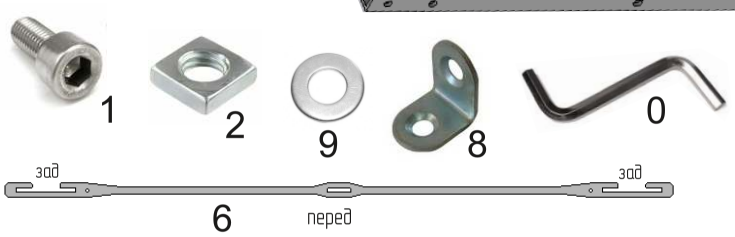
Станок готов к работе.

Последовательность сборка ремизной рамы

1. Соберите боковины ремизной рамы, соединив корпус боковой стойки (4) с основанием (3), используя штатный способ крепления на винт м4 (1) и квадратную гайку (2), вставив перед этим её в специальные прорези в основе (3), и сцентрировав корпус на основание по отверстиям. На каждый винт перед вкручиванием наденьте 4 шайбы М5 (9). Зафиксируйте соединения с помощью ключа (0).
2. Оденьте галева на галевоносители (5), не снимая с транспортного крепления, отсчитайте требуемое количество галев для каждой рамы, согласно рекомендациям в спецификации в примечании к позиции галево, снимите остальные галева с галевоносителя, не снимая с транспортного крепления.
3. Оденьте собранные боковые стойки на торцы галевоносителей с уже одетыми на них галевами, и оденьте на торцы оснований боковых стоек горизонтальные планки ремизной рамы (7), предварительно вставив гайки (2) в прорези, и зафиксируйте с помощью винтов, аналогично способу крепления боковых стоек с основанием. На крайние верхние винты перед закручиванием оденьте уголок (8).
4. Пометьте рамы по номерам 1,2,3,4, с учетом количества галев на соответствующей раме, можно с помощью надписи на бумажном скотче. При подвеске рам желательно, чтобы все рамы были подвешены фронтальной стороной к переду станка и с поворотом глазка в одну сторону.

Стр. 3





Пример расчета галев для 4 ех ремизного станка на заправочную ширину по бердо 72 см, по формуле.

*для других комплектаций подставьте свои значения в формулу или используйте рекомендации в спецификации к станку.

Sx=L*P; Sn=(Sx/R)*(R-2); Sa=Sx+Sn;

L- ширина бердо см; **P**-плотность (номер) бердо нитей на 1 см; **R**- количество ремиз;

Sx-всего галев на полную заправку по 1 нит в зуб бердо (столько же галев вешается на первые две рамы, на каждую Sx/2);

Sn- галев на остальные рамы кроме первых двух (галев на каждую раму кроме первых двух Sn/(R-2));

Sa - всего галев на комплектацию;

Fx=f*Sx, также для каждой рамы из первых двух = Sx/2*f, для каждой рамы из остальных, кроме первых двух = Sn/(R-2)*f, **f**-толщина одного галева 0,31 мм;

РАСЧЕТ: Sx=72*5=360 шт Sn=(360/4)*(4-2)=180 шт Sa=180+360=540 шт;

Fsx= 0,31 мм *540 = 170 мм * с округлением до 10; (общий блок 17 см.)

Вспомогательное видео по сборке
https://youtu.be/F6bY5BVurMs

2. Сборка боковин каркаса.

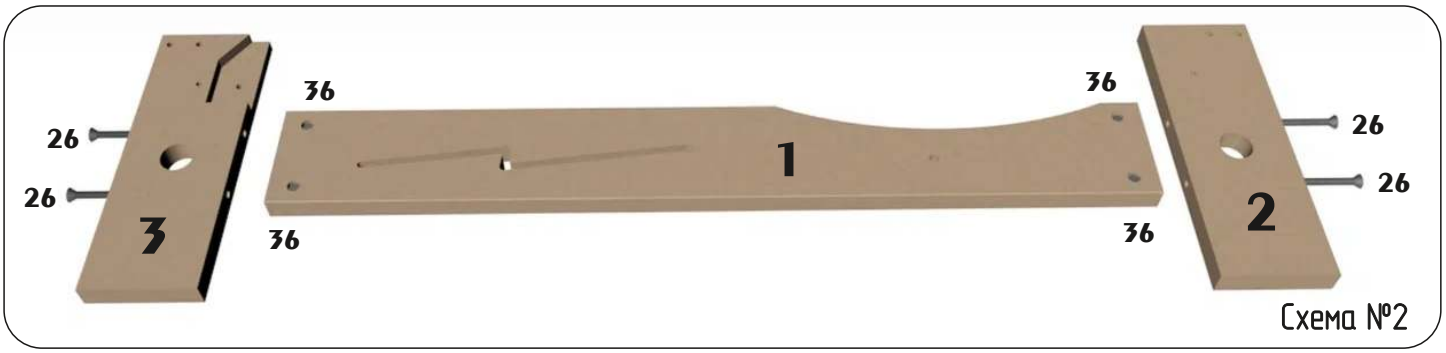


Схема №2

1. В пазы продольной боковины каркаса(1) вложите гайки боченки(36) и отцентруйте их относительно отверстий.
2. Соедините боковину каркаса продольную(1) с передней стойкой (2), используя штатный способ крепления на винт м6х120 (26) и гайку боченок (36), совместив плоскости деталей. Метки отверстий – полупазы должны располагаться с одной стороны детали. Зафиксируйте соединения с помощью ключа (37).
3. Соедините боковину каркаса продольную(1) с задней стойкой (3), используя штатный способ крепления на винт м6х120 (26) и гайку боченок (36), совместив плоскости деталей. Зафиксируйте соединения с помощью ключа (37).
3. Повторите для второй боковины.

3. Сборка каркаса.

1. Соедините подлокотник (5) с собраной боковиной. В пазы подлокотника(5) вложите гайки боченки(36) и отцентруйте их относительно отверстий. Вставьте винт м6х50 (28) и совместите плоскости деталей.
Пазы должны располагаться внутрь каркаса.
Зафиксируйте соединения с помощью ключа (37).
2. Повторите для второй стороны подлокотника.
3. Повторите для второго подлокотника.
Обратите внимание к одному подлокотнику присоединяются передние стойки(2), а ко второму задние стойки (3)

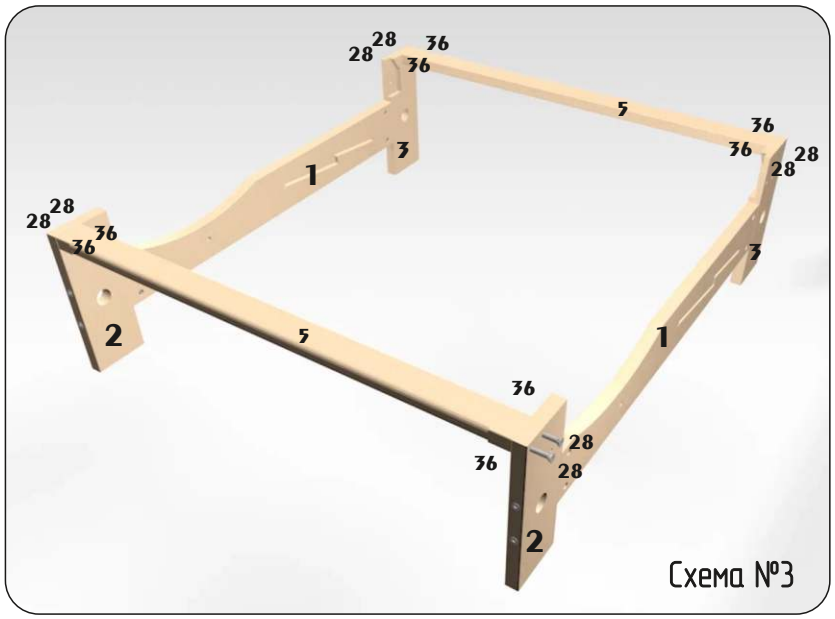
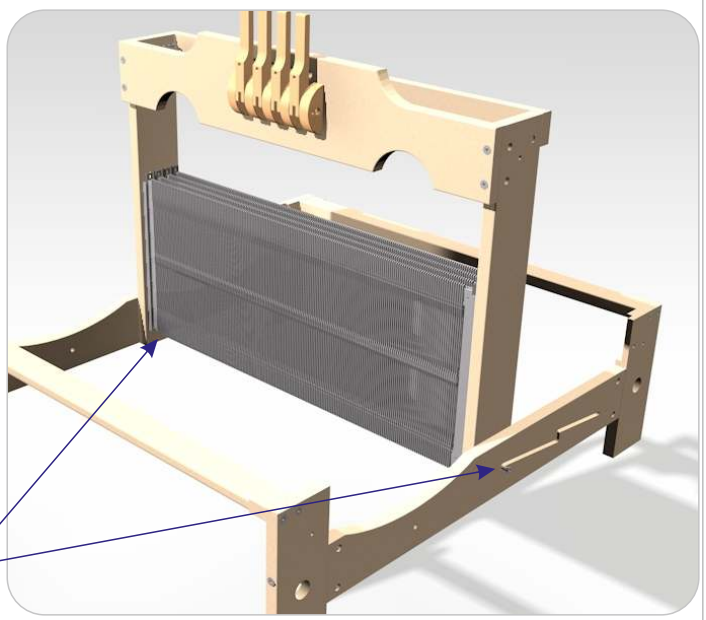


Схема №3

4. Сборка ремизного узла.

1. В круглые пазы на средней стойке (4) вверните шуруп-кольцо(42). По 4 штуки на деталь. Шурупы должны быть вкручены на одинаковый уровень, а плоскости колец параллельны короткой стороне деталей.
2. К средней стойке (4) закрепите головную планку в сборе (9) с помощью винтов М6х50(28) и гаек боченков М6(36), пазами к центру. Повторите для второй средней стойки и головной планки.
3. К средним стойкам(4) закрепите заднюю головную планку(6) с помощью винтов М6х50(28) и гаек боченков М6(36)
4. Вставьте собранный узел в центр каркаса и закрепите средние стойки(4) к Z-образным прорезям продольных боковин каркаса(1), с помощью винтов М6х(50) и гаек (барашек м6), проложив между ними шайбу м6 (увел).

*Винты вставляются изнутри наружу.



5. Установка рам в каркас.

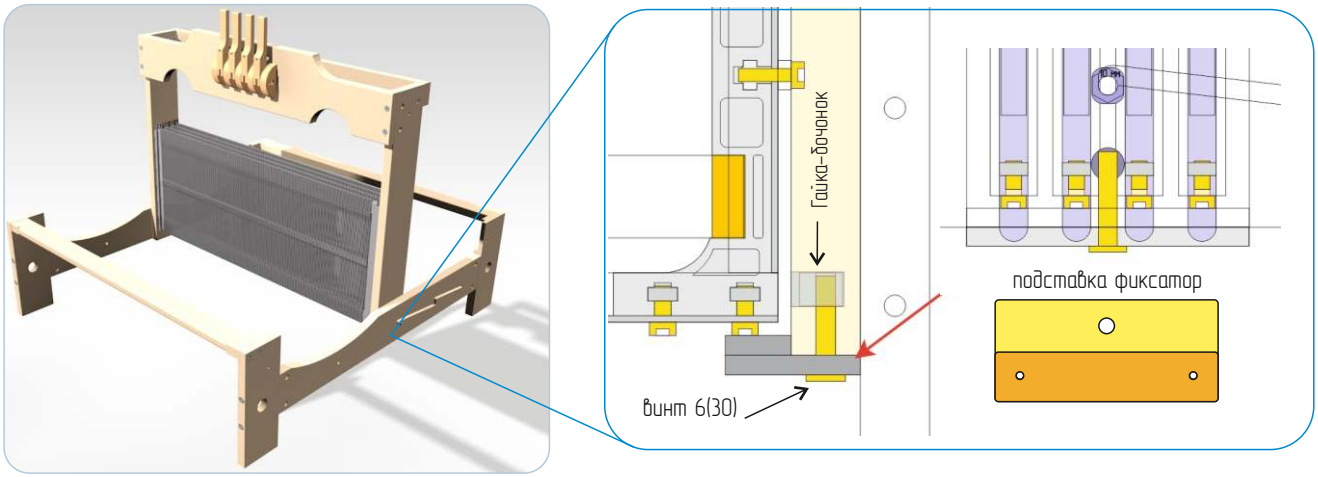
1.Вложите рамы в пазы средней стойки соблюдая последовательность рам в пазах.

*Желательно располагать рамы, чтобы С-образные ушки галев смотрели назад, и полуразворот глазка был у всех рам в одну сторону.

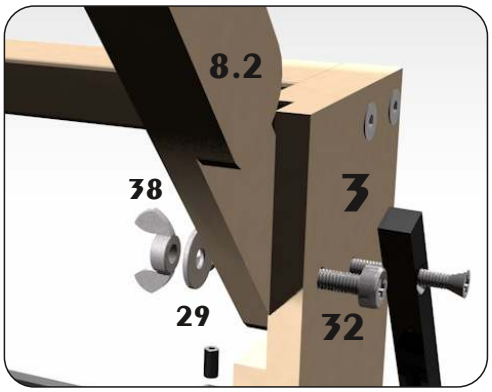
*Если рамы вываливаются из пазов, отрегулируйте выступ головок торцевых болтов имбусов в стойках ремизных рам, добавив 1 или 2 шайбы на винт, таким образом, чтобы рамы свободно ходили, но не вываливались из направляющих пазов стойки каркаса.

2. К нижней плоскости средней стойки(4) закрепите подставку фиксатор для ремизных рам(20) с помощью винтов М6х50(28) и гаек боченков М6(36)

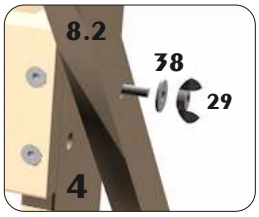
3. Повторите для второй стороны.

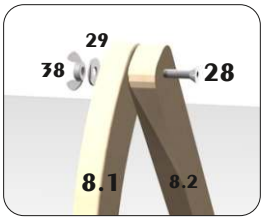


6. Крепление укосин.



1. К задней стойке каркаса(3) закрепите укосину крепления бердо(8.2) с помощью винта М6х30(32), шайбы М6 увеличенной(29) и гайки барашекМ6(38), совмещая детали паз к пазу.
2. Закрепите укосину крепления бердо(8.2) к средней стойке(4) с помощью винта М6х50(28), шайбы М6 увеличенной(29) и гайки барашекМ6(38)
3. К укосине крепления бердо(8.2) закрепите подвеску бердо (8.1) с внутренней стороны, с помощью винта М6х50(28), шайбы М6 увеличенной(29) и гайки барашекМ6(38).
4. Повторите для второй стороны.





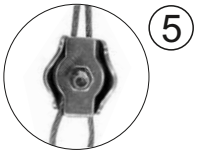
7. Подвеска рам.





1. Отмерьте и отрежьте 4 шнура по 1,5 метра.
2. Проденьте петлю шнура в отверстия в головной планке по направлению изнутри – наружу, и сквозь отверстие в рычаге, накиньте петлю на палец-рычаг.
3. Распределите шнур, чтобы равномерно хватило для подвески рам.
4. Проденьте конец шнура сквозь шуруп-кольцо в боковых стойках.
5. Подвесьте рамы на шнур, через уголки, и надежно зафиксируйте зажимом симплекс, обернув один раз шнур вокруг винта внутри паза зажима симплекс. Проконтролируйте перед затягиванием, чтобы было достаточное натяжение шнура подвески рамы, но шнур не провисал.
6. Обрежьте лишние концы шнура, оставив небольшой запас, для последующей регулировки натяжения.
7. Периодически осуществляйте профилактическую протяжку натяжения шнура, и зажимов симплекс, чтобы при поднятии все рамы были на одинаковой высоте.





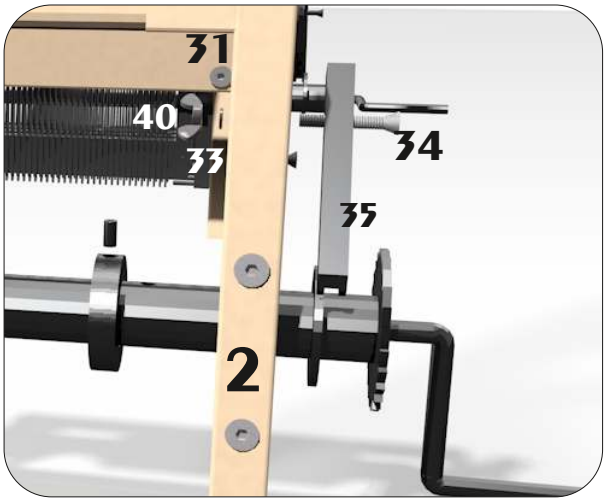
ЗАЖИМ СИМПЛЕКС

Смотрите видео по подвеске рам через QR код

или по ссылке https://www.youtube.com/watch?v=_N2tg-fEed4

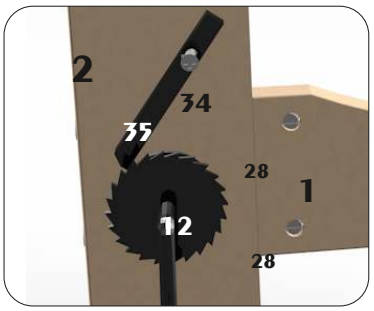
8. Установка валов.

1. На вал(12) наденьте прокладочное кольцо (15). Вставьте вал в отверстие передней стойки(2). Наденьте на вал (15) стопорное кольцо обратного хода (14) и вставьте вал в отверстие второй передней стойки(2). Придвиньте кольцо(14) к храповику вала и затяните стопорный винт кольца с помощью ключа(39)



2. Установите стопор храпового механизма (35) с помощью винта М5х40(34), шайбы м5 увеличенной (31), шайбы гровера м5(33) и гайки барашек м5(40)

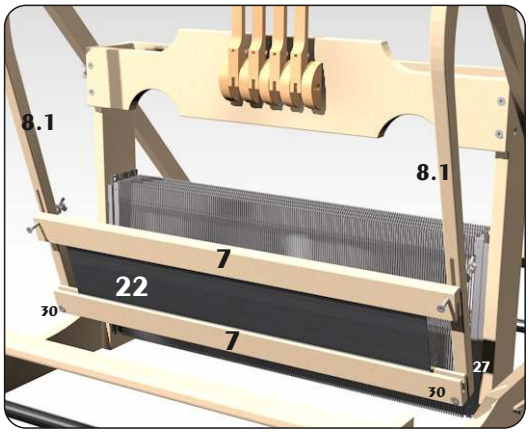
3. Повторите для заднего вала.

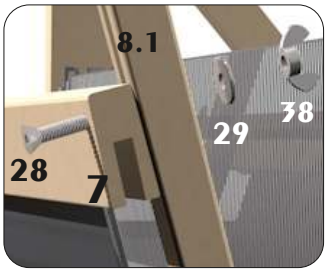


При установке валов следует обратить внимание на расположение направления зубьев храповика–звездочки. При правой ориентации ручек валов, зубья храповиков–звездочек должны смотреть внутрь станка. Стопорный палец должен фиксировать движение вала в обратном направлении.

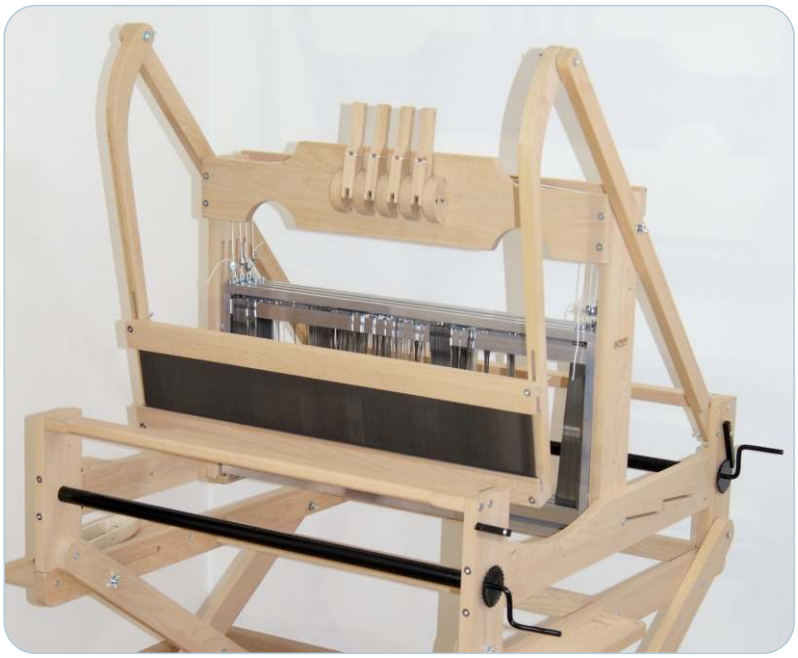
9. Подвеска бердо.

1. К подвескам бердо(8.1) закрепите зажим бердо(7) к нижним отверстиям с помощью винтов М6х50(30) и гайки М6 шлиц(27), расположив её головкой внутрь паза в подвеске бердо.
2. К подвескам бердо(8.1) закрепите зажим бердо(7) к длинным прорезям с помощью винтов М6х60(28), гайки М6 увеличенной(29) и гайки барашек М6(38).
3. Для установки металлического бердо(22) ослабьте гайки барашки на верхнем зажиме бердо и сдвиньте его по прорези максимально вверх. Вставьте металлическое бердо в прорезь нижнего зажима бердо. Отцентруйте его относительно подвесок бердо. Опустите верхний зажим бердо по прорезям вниз, таким образом, чтобы металическое бердо зашло в пазы верхнего зажима бердо до упора. Затяните гайки





Проверьте бердо на свободу хождения.
Проверьте свободное поднятие и опускание ремизных с помощью рычагов.
Станок готов к работе.



*для большего удобства рекомендуем приобрести стенд–подставку

Если у вас возникли вопросы или сложности при сборке, Вы можете всегда связаться с нами по одному из удобных для вас каналов связи.
Будем рады помочь!

(WhatsApp,Viber,Telegram)
+7 903 6183419
Офис +7 499 3723973
info@ecoyar.ru

Мы в социальных сетях:
Группа в «ВКонтакте» https://vk.com/ecoyarco
Канал на Pinterest https://ru.pinterest.com/ecoyar
Каналы на "Youtube"
Ручное ткачество с ЭКОЯР – https://www.youtube.com/c/РУЧНОЕТКАЧЕСТВОСЭКОЯР
Ткацкая кухня – https://www.youtube.com/c/ТкацкаяКухня