РУЧНОЙ ТКАЦКИЙ СТАНОК "ОПТИМА-ЛАЙТ PRO "
ИНСТРУКЦИЯ



Характеристики товара:
Материал каркаса: дерево
Тип каркаса: Сборно-разборный.
Рабочая ширина бердо: 80 см
Комплектация: Ценовые планки; Челнок; Сновальный колышек; Нож деревянный; Крючок ткацкий заправочный
Станок состоит из рамы, на которой закреплены основные элементы для ткачества: бердо; навой; батан; механизмы, управляющие движением берда.
Количество бёрд: 1 шт
Номер берда: 40
Материал берда: дерево
Тщательная обработка деревянных частей.
Вращающиеся валы: 2 шт
Вид фиксации валов: храповик
Полный комплект винтов и гаек для соединения рамы и конструкции станка.

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ
ЭКОЯР
www.ecoyar.ru
+7 499 372 3973

На станке можно соткать:


УЗОРНЫЕ ТКАНЫЕ ПОЯСА


ПАННО ИЗ ТРАВ


ШАРФЫ-ПАЛАНТИНЫ

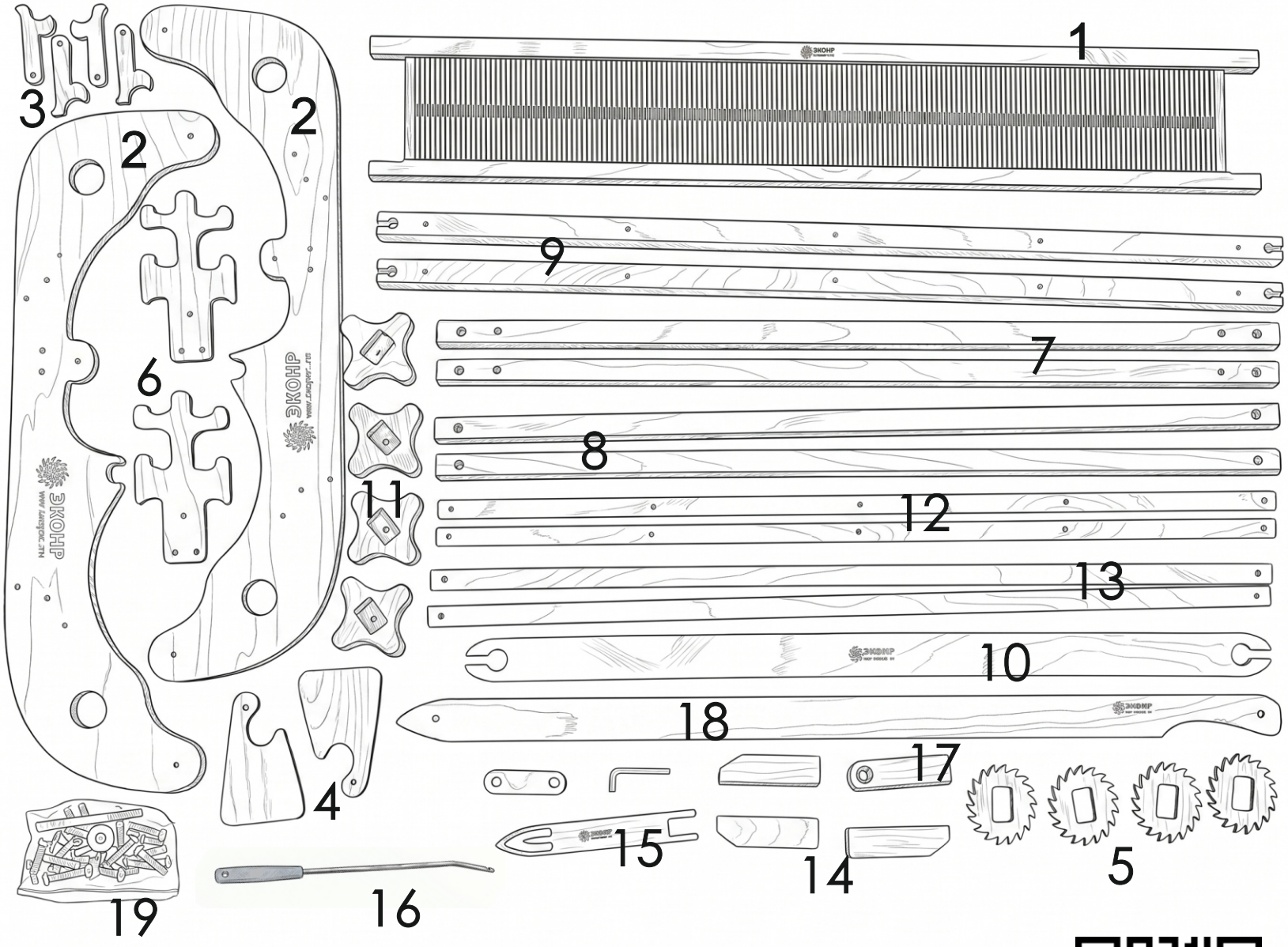

ЦИНОВКИ


РУШНИЧКИ САЛФЕТКИ


ПОЛОВИЧКИ

Компания производитель:
ИП Луценко И.Н., ИНН 770102036634
Юридический адрес: 140083,Московская обл., г. Лыткарино, 3А квартал, д.26, к.15
Фактический адрес: 142207, Московская обл., г. Серпухов, ул. Советская, д.1
Тел (499) 372 3973 E-mail: info@ecoyar.ru
Сайт: www.ecoyar.ru

ОБЩАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



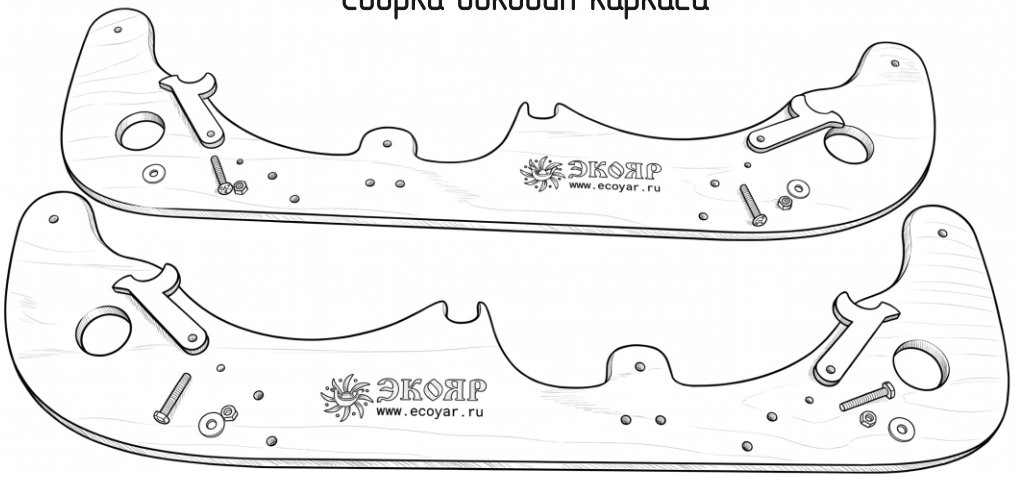
№	Номенклатура	Количество	
1	Бердо	1	шт
2	Боковина	2	шт
3	Стопор вала	4	шт
4	Ножка	2	шт
5	Храповик вала	2	шт
6	Держатель бердо	2	шт
7	Поперечина	2	шт
8	Подлокотник	2	шт
9	Вал	2	шт
10	Челнок ткацкий большой	1	шт
11	Ручка вала	4	шт
12	Планка натяжения основы	2	шт
13	Ценовая планка	2	шт
14	Планка струбцины	3	шт
15	Челнок ткацкий малый	1	шт
16	Крючок ткацкий	1	шт
17	Основание сновального колышка	1	шт
18	Нож ткацкий	1	шт
19	Метизы (согласно спецификации в листе в пакетике с метизами)	1	шт

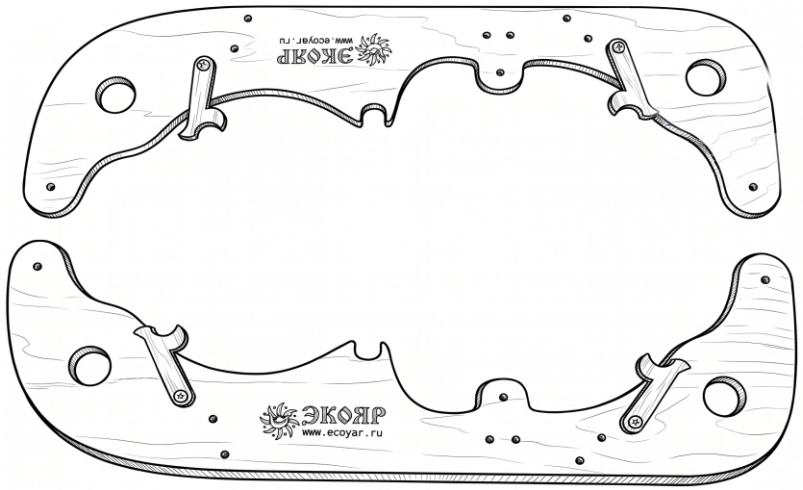
- ВНИМАНИЕ: Цифровая версия инструкции, а также вспомогательные фото и ВИДЕО материалы по ткачеству доступны для скачивания по адресу: www.ecoyar.ru/page/light.html , либо во вкладке статьи на странице данного товара. Можно отсканировать QR код.

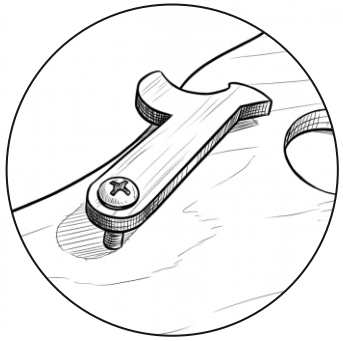
Последовательность сборки каркаса

Расположите стопора вала на боковине согласно схеме.. Вставьте винт М5х25 в стопор вала, и в боковину каркаса. Наденьте шайбу М5 увеличенную, закрепите гайкой М5 самоконтрящейся, для затяжки используйте отвертку и ключ накидной.

Сборка боковин каркаса



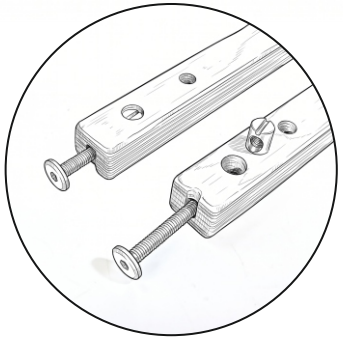




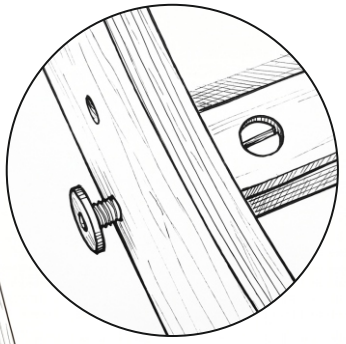


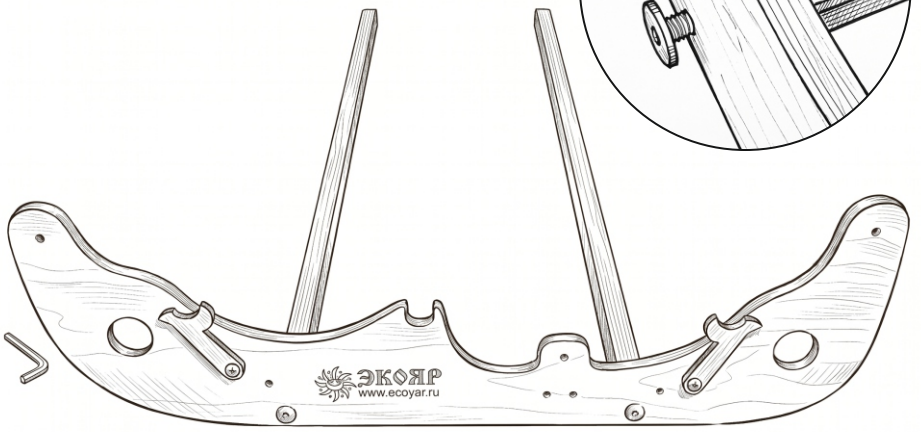
Повторите для второй боковины, детали должны быть симметричны. Стопор должен свободно вращаться, но не болтаться.

Сборка поперечин каркаса



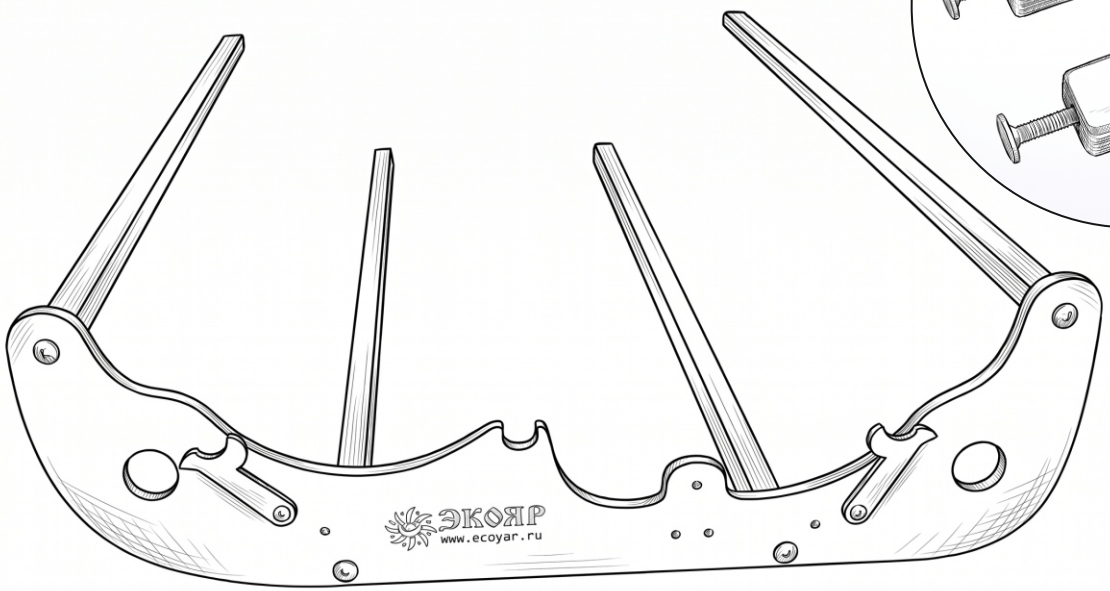
В отверстие на поперечине вложите гайку боченок М6, отцентруйте ее таким образом, чтобы отверстие с резьбой в гайке-бочонке было соосно с торцевыми отверстиями в деталях. Проверьте правильность позиционирования гаек-бочонков, винтом, ввернув тестово в торец деталей.

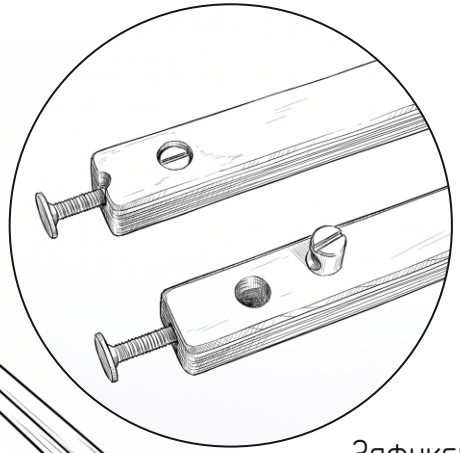




Зафиксируйте поперечины к боковине каркаса, при помощи винтов М6х40. Фиксацию удобнее осуществлять шестигранным ключом . Выставьте положение деталей 7 таким образом чтобы ось отверстий в них для струбцин была параллельно плоскости стола.

Последовательность сборки каркаса

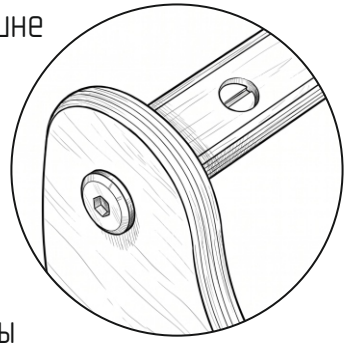




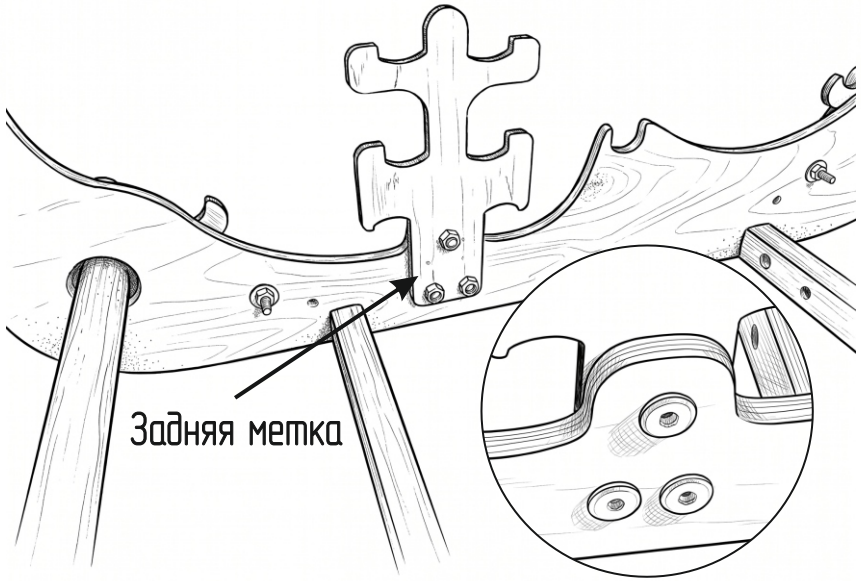
Сборка подлокотников каркаса

В отверстие на подлокотнике вложите гайку боченок М6, отцентруйте ее таким образом, чтобы отверстие с резьбой в гайке-бочонке было соосно с торцевыми отверстиями в деталях. Проверьте правильность позиционирования гаек-бочонков, винтом, ввернув тестово в торец деталей.

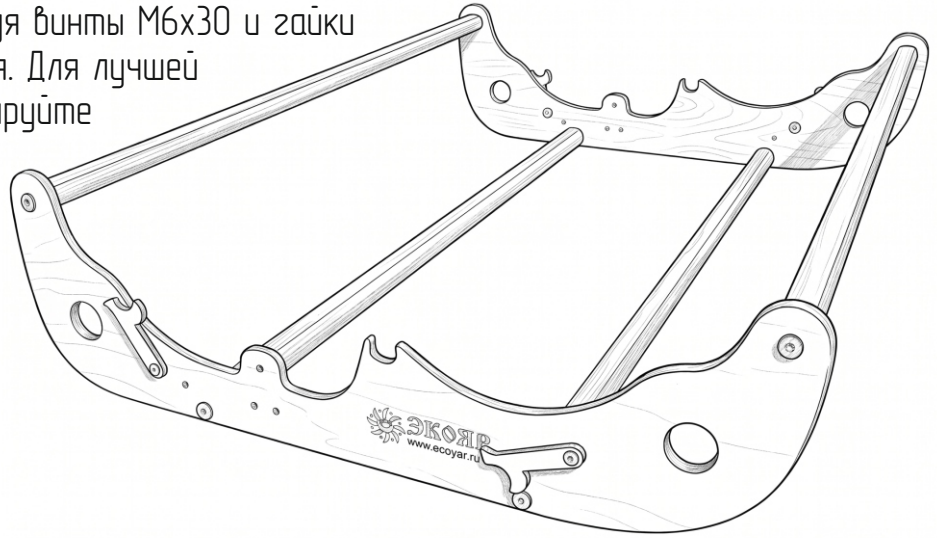
Зафиксируйте подлокотники к боковине каркаса, при помощи винтов М6х40. Фиксацию удобнее осуществлять шестигранным ключом.



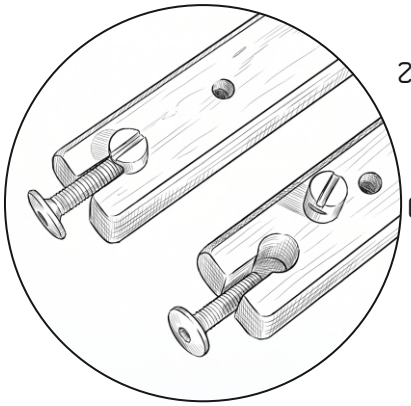
Аналогичным образом присоедините вторую боковину каркаса 2. Надежно зафиксируйте соединения, чтобы не было люфта у собранного каркаса и он ровно стоял всеми нижними гранями на плоскости стола.



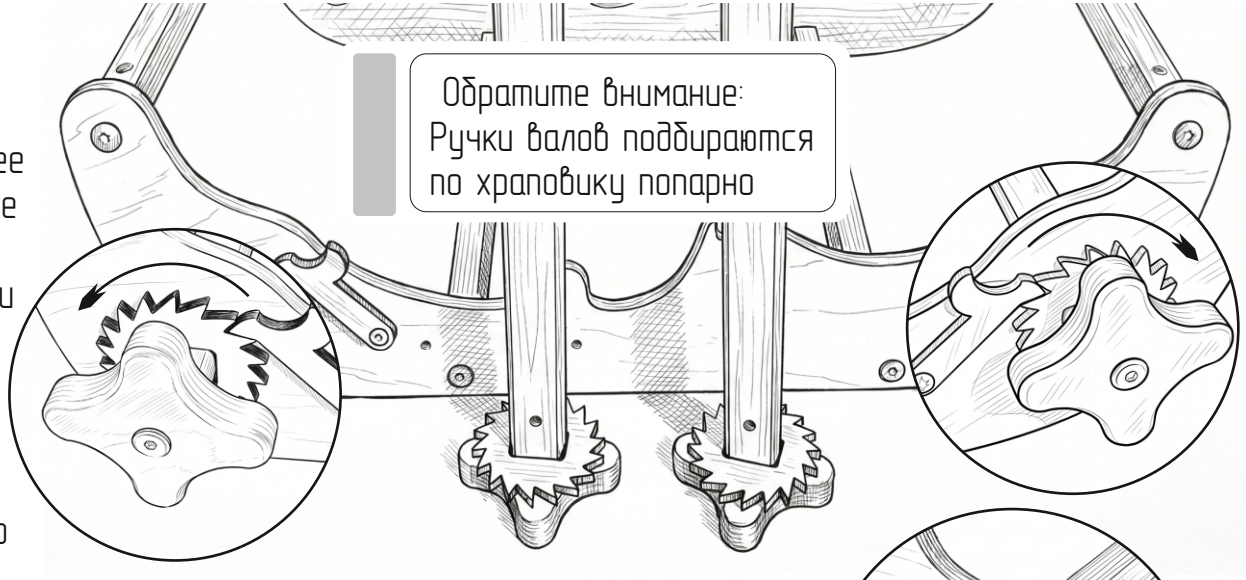
Закрепите держатели бердо к боковинам каркаса используя винты М6х30 и гайки самоконтрящиеся. Для лучшей затяжки зафиксируйте положение гайки накидным ключом.



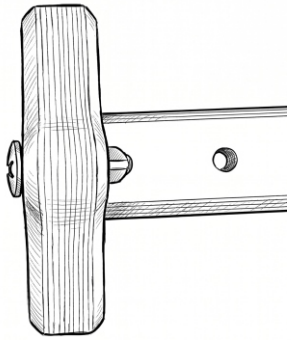
Последовательность сборки валов



В отверстие на валу вложите гайку боченок М6, отцентруйте ее таким образом, чтобы отверстие с резьбой в гайке-бочонке было соосно с торцевыми отверстиями в деталях. Проверьте правильность позиционирования гаек-бочонков, винтом, ввернув тестово в торец деталей.

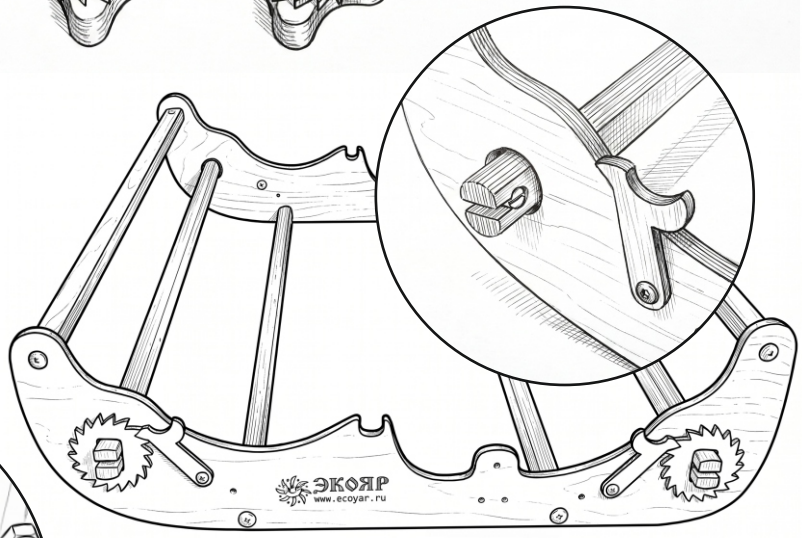


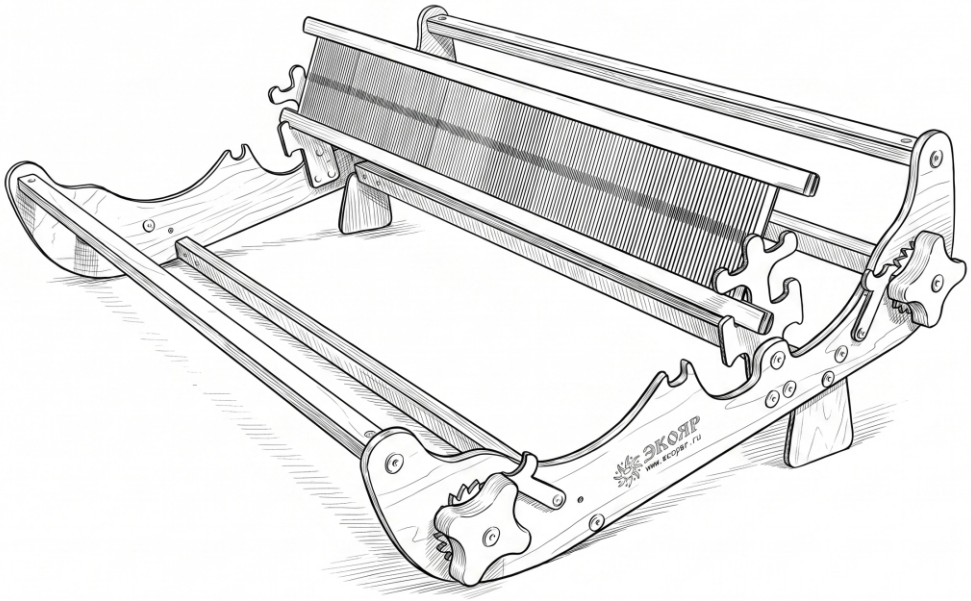
Обратите внимание:
Ручки валов подбираются по храповику попарно

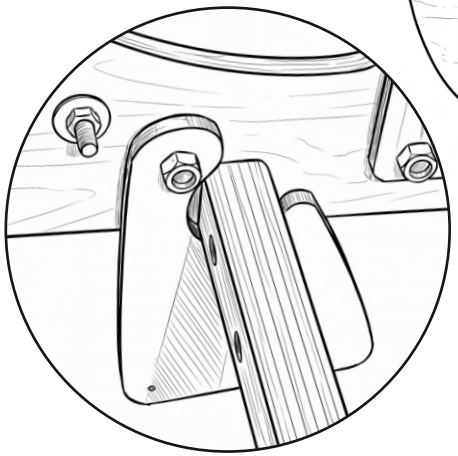


Закрепите ручку на валу с помощью винта М6х25 и гайки боченка.
Повторите для второго вала.

Наденьте храповик на вал, соблюдая направленность храповика согласно схеме. Вставьте вал в каркас станка, вложите гайки-боченки в вал, наденьте храповики на валы в соответствии со схемой и закрепите ручку винтом М6х25.
Повторите для второго вала.





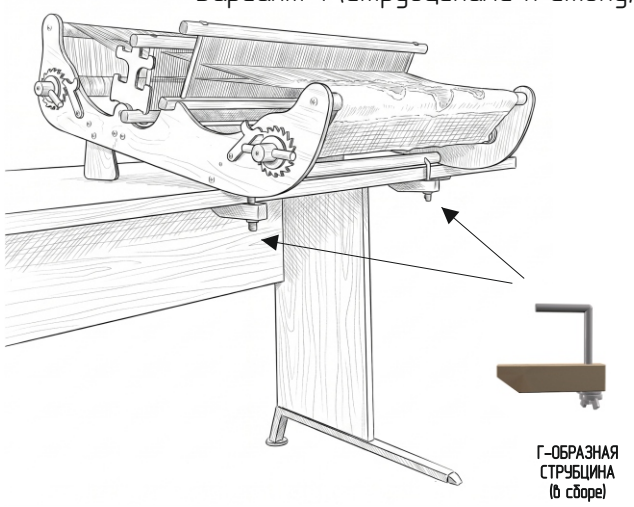


При необходимости закрепите ножки станка к боковинам каркаса станка винтом М6х25 и гайкой самоконтрящейся.
Возможна работа на станке без ножек.
Выберите в зависимости от вашего удобства.

Установите бердо на пазы бердодержателя и станок готов к заправке.

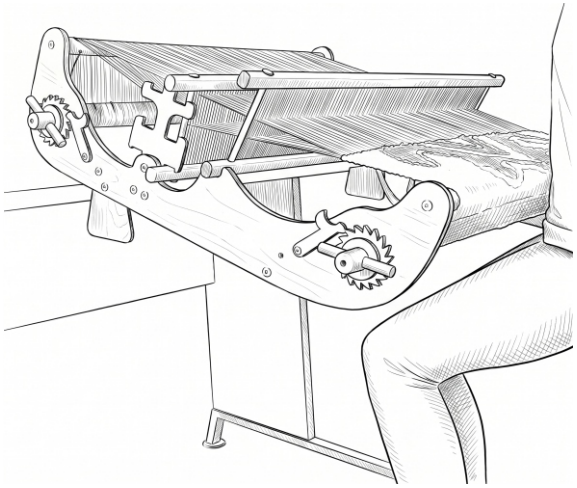
Фиксация на столе

Вариант 1 (струбцинами к столу)

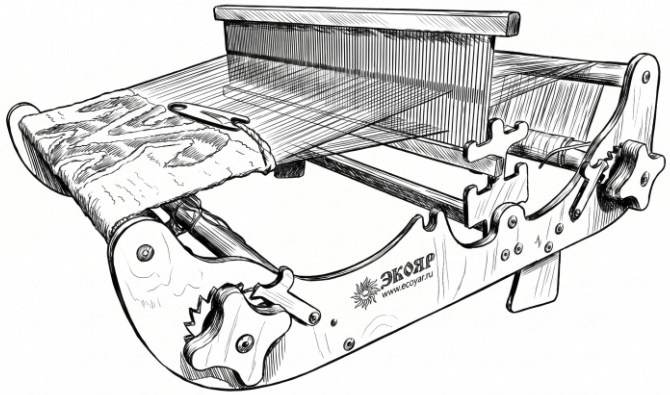


*на фото станок с дополнительным расширением прибивным бердо (в базовую комплектацию не входит)

Вариант 2 (с упором к ребру стола)

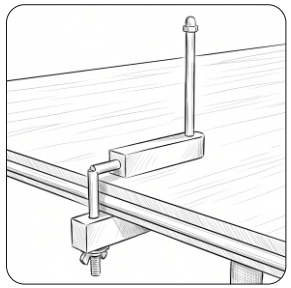


*на фото станок с дополнительным расширением прибивным бердо (в базовую комплектацию не входит)



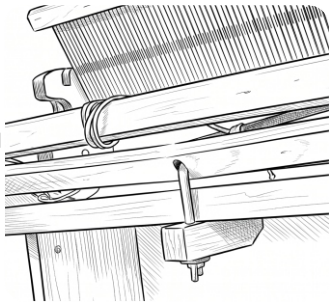
Сновальный колышек (в сборе)
Крепится к столу при помощи Г-образной струбцины.

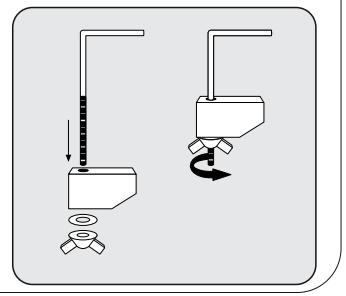
КОМПЛЕКТАЦИЯ СНОВАЛЬНОГО КОЛЫШКА
:Основание сновального колышка – 1 шт.
Винт М6(120) (потай) – 1 шт.
Втулка сновального колышка – 1 шт.
Гайка колпачковая М6 – 1 шт.



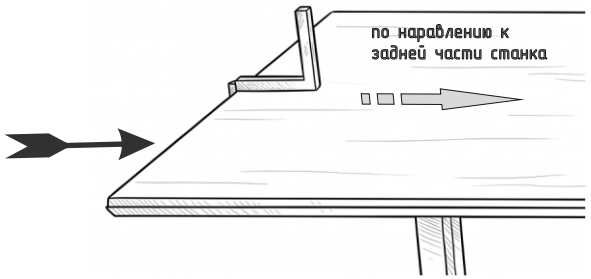
ПРИНЦИП КРЕПЛЕНИЯ ТКАЦКОГО СТАНКА К СТОЛУ ПРИ ПОМОЩИ СТРУБЦИН

Каркас станка крепится к столу в двух местах, в технологические отверстия продольной планки каркаса, при помощи Г-образных струбцин. Предусмотрено два типа крепления, спереди и сзади, передний вариант крепления – рабочий,
и используется при ткачестве, задний тип крепления, удобнее использовать
при заправке станка методом непрерывного снования нитей основы.





СПОСОБ КРЕПЛЕНИЯ СНОВАЛЬНОГО КОЛЫШКА К СТОЛУ ПРИ ПОМОЩИ Г-ОБРАЗНЫХ СБОРНЫХ СТРУБЦИН.



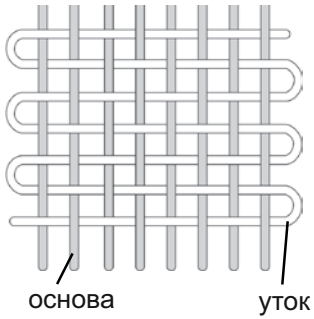
* вектор натяжения нитей основы при способе непрерывной заправки ткацкого станка, должен соответствовать направлению указанному стрелкой.

Если у вас возникли вопросы или сложности при сборке, Вы можете всегда связаться с нами по одному из удобных для вас каналов связи.
Будем рады помочь!

Мессенджеры: +7 903 6183419
Офис +7 499 3723973
info@ecoyar.ru

Мы в социальных сетях:
Группа в «ВКонтакте» https://vk.com/ecoyarco
Канал на Pinterest https://ru.pinterest.com/ecoyar
Каналы на "Youtube"
Ручное ткачество с ЭКОЯР –
https://www.youtube.com/c/РУЧНОЕТКАЧЕСТВОСЭКОЯР
Ткацкая кухня – https://www.youtube.com/c/ТкацкаяКухня

Основны ткачества



ОСНОВА И УТОК.

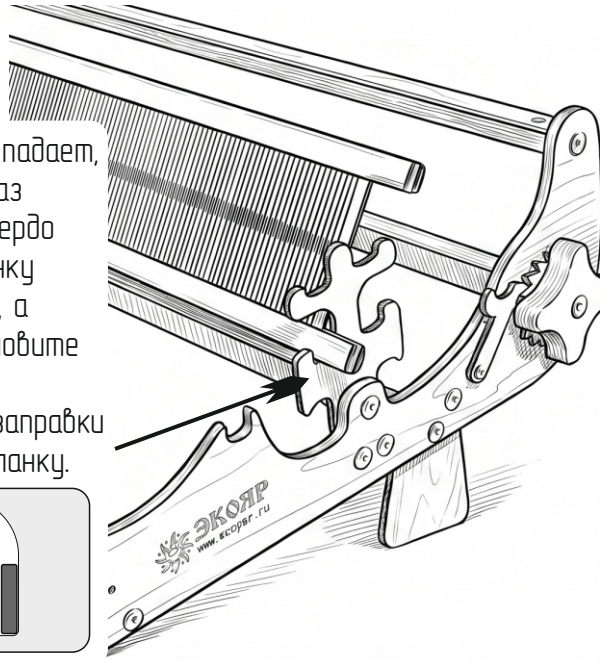
Есть два термина, которые вам необходимо знать, поскольку они составляют основу всего ткацкого дела. Сначала нити основы надеваются на ткацкий станок. Они удерживаются на ткацком станке под напряжением между передним и задним валом. Нити утка проходят поверх нитей основы и под ними, образуя сотканное полотно.

ЗЕВ.

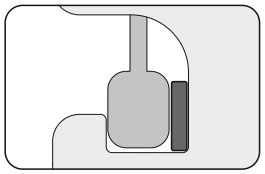
Зев – это расстояние, образовавшееся между нитями основы, через которое проходит челнок.

БЕРДО.

Бердо имеет большие отверстия и прорези для размещения большего количества разнообразных нитей. Это используется для создания тканого полотна и закрепления рядов плетения на месте. Нити основы проходят через отверстия и прорези. На каждый 10-сантиметровый отрезок бердо приходится 40 нитей.



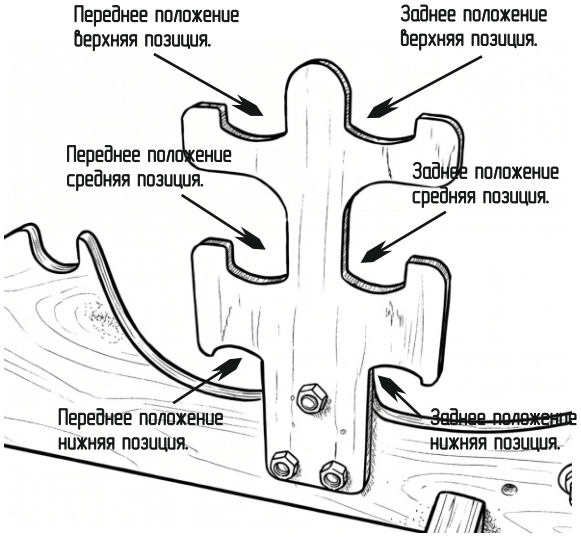
*Если бердо падает, вложите в паз держателя бердо ценовую планку вертикально, а потом установите бердо. После выполнения заправки вытащите планку.



Инструкция по заправке.

Для заправки потребуется:

Ножницы,
Сантиметр,
Стол,
Пряжа,
Шнур, тесьма или
бельевая веревка



На держателях бердо предусмотрено два набора по три положения для ткачества. При использовании одного бердо используйте переднее положение для ткачества. При использовании двух берд для ткачества в два слоя и узоров используйте переднее и заднее положения для ткачества.

Видео инструкция
по заправке
на странице
www.ecoyar.ru/page/light.html

Для примера разберем расчет материала на выполнение изделия – шарф, с характеристиками:

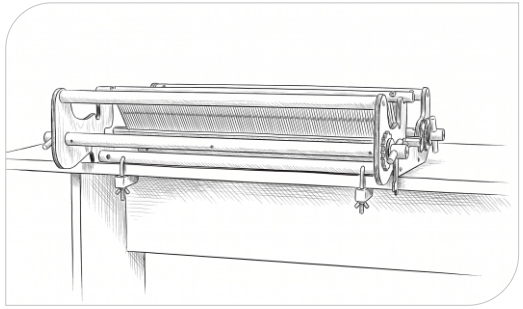
Длинна изделия 170 см,
Длина бахромы 15 см с каждой стороны,
Ширина изделия 36 см,
Номер бердо 40

Основа:
Пряжа нескольких цветов
Расход нитей на основу вычисляем по формуле (длинна основы+10%) х количество нитей.
Длинна основы 2 метра, включая 15 см с каждой стороны для бахромы
Количество нитей – 156
Расход 2,2 х 156 = 344 метров,

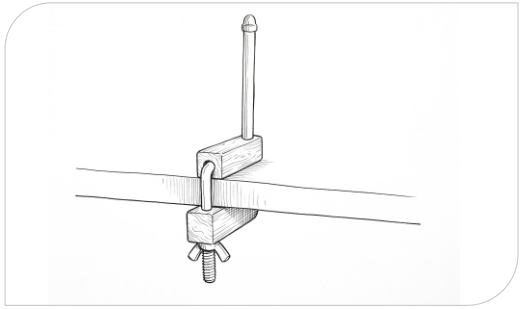
Уток:
Пряжа белая
Расход нитей вычисляем по формуле (ширина изделия(в метрах) +10%)х количество нитей на см х длину изделия(в см)
Расход (0,36+10%) х 6 х 170 = 404 метра

При выполнении первой работы рекомендуем приобрести пряжу с запасом.
При расчете расхода на большую работу желательно выполнить небольшой образец до приобретения материалов

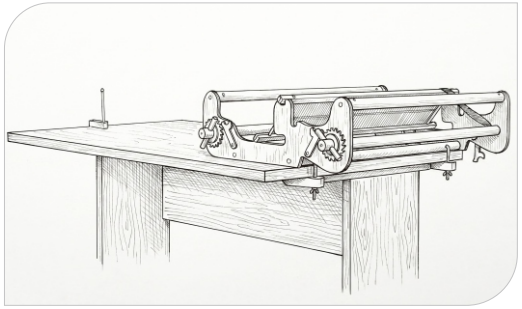
Инструкция по заправке.



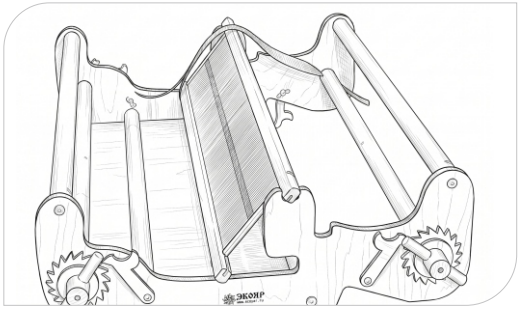
Закрепить собранный станок к столу струбциной задним валом к краю стола.



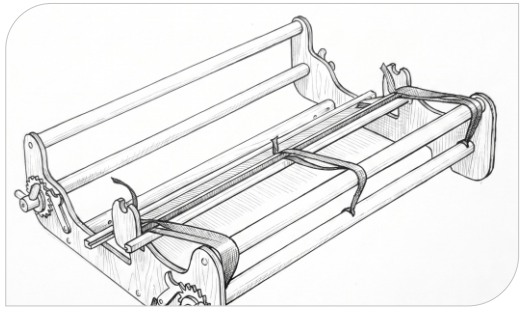
При необходимости добавляем к толщине стола подложку или добавляем шайб над барашком.



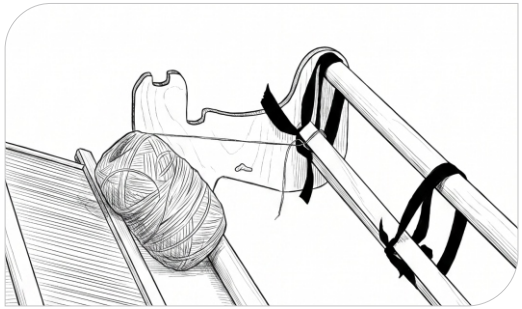
На другой стороне стола струбциной закрепляем колышек. При необходимости большей длинны основы возможно закрепить колышек к любой другой поверхности (другой стол, стул, подоконник).



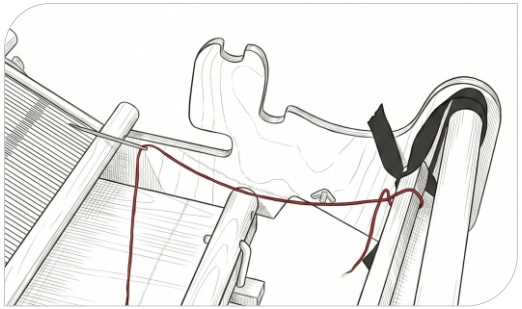
Протаскиваем через отверстия на заднем вале веревку или тесьму.



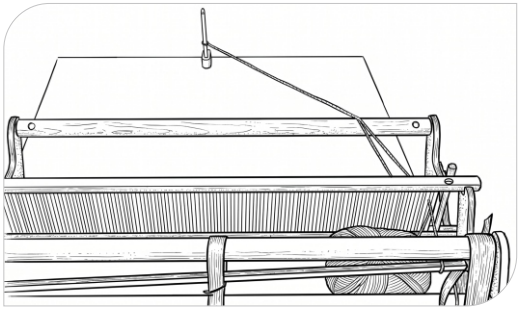
Кладем планку натяжения в держатель бердо и привязываем к заднему валу в трех местах сохраняя равномерное натяжение.



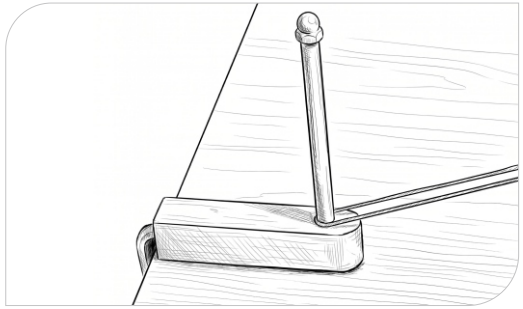
Привязываем выбранную пряжу к планке натяжения.



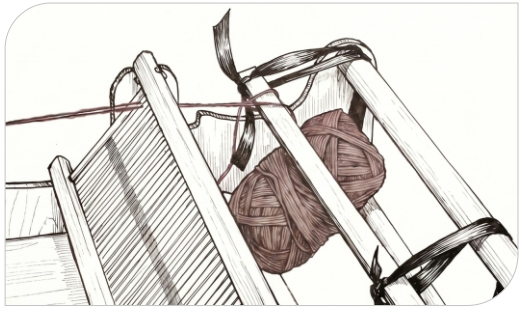
Протаскиваем нить через длинную прорезь бердо, образуя петлю.



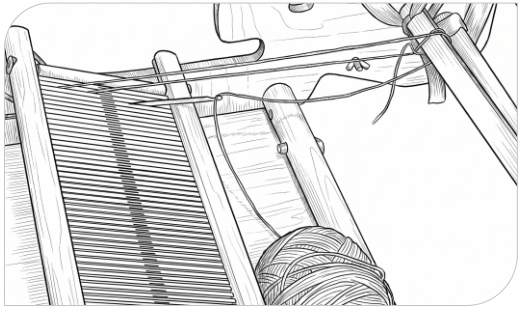
Образованную петлю накидываем на колышек.



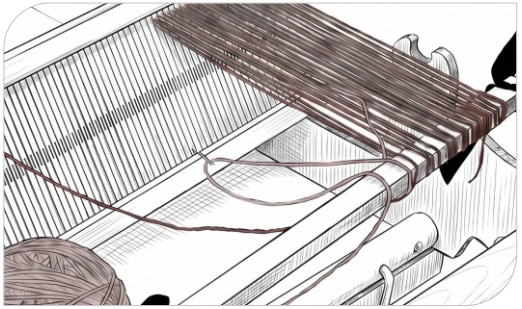
*Длина нити до петли определяет длину основы и изделия на выходе. Если нужна основа больше длины стола, фиксируем колышек на необходимом расстоянии в другом месте.



Перекидываем моток через планку натяжения.



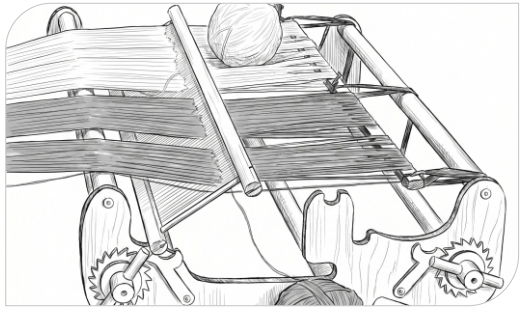
Протаскиваем нить в следующую длинную прорезь, образуя новую петлю и накидываем её на колышек.



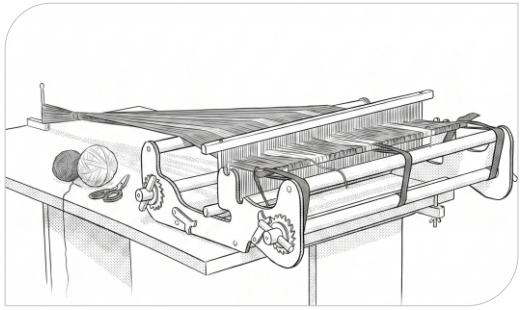
Прокидываем необходимое количество нитей одного цвета согласно выбранному рисунку. Для смены цвета привязываем нить следующего цвета.

Инструкция по заправке.

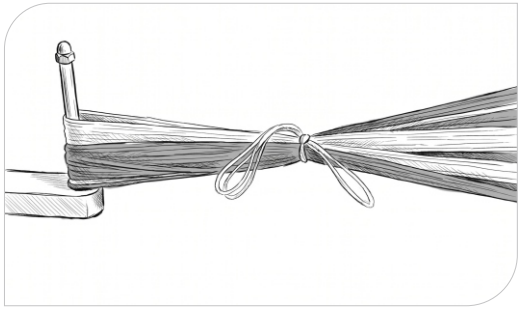
*фото на примере аналогичной модели Оптима-ЛАЙТ



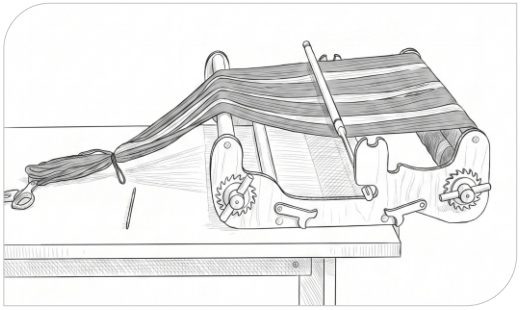
Возможно как поочередно заправлять прорези, так и заправить сначала один цвет, а потом другой



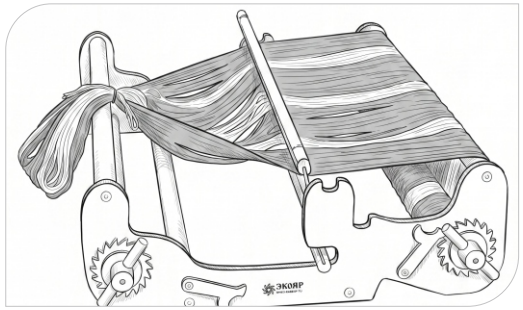
После заправки необходимой ширины подвязываем конец нити к планке натяжения.



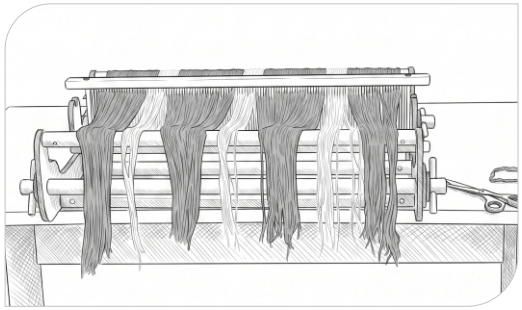
Перевязываем нити возле колышка, а потом снимаем их.



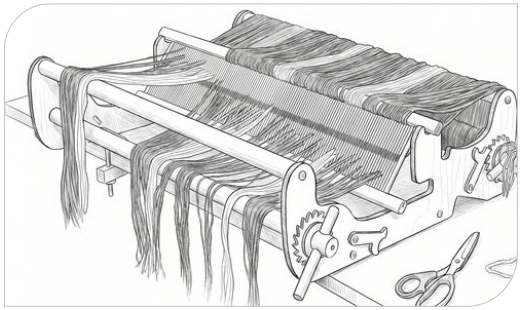
Наматываем основу на вал, сохраняя натяжение по всей длине основы.



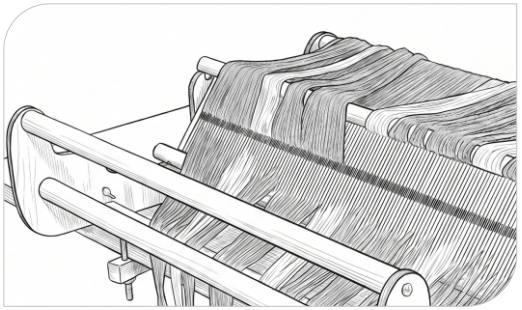
Останавливаем намотку когда конец основы достигает круглой поперечной планки.

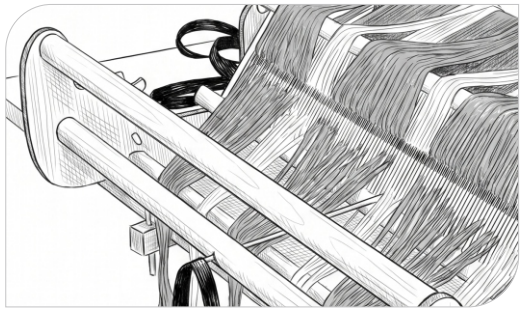


Обрезаем петли основы. Снимаем струбцины и закрепляем станок передним валом к себе.

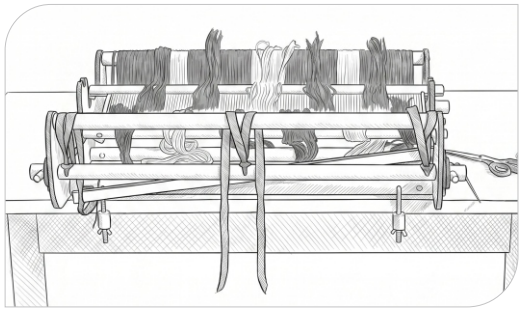


Разделяем нити в прорезях вверх и вниз по одной. Верхнюю нить перетаскиваем в короткую прорезь смещая все нити в одну сторону.

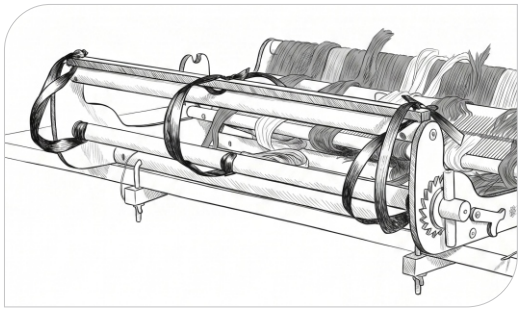




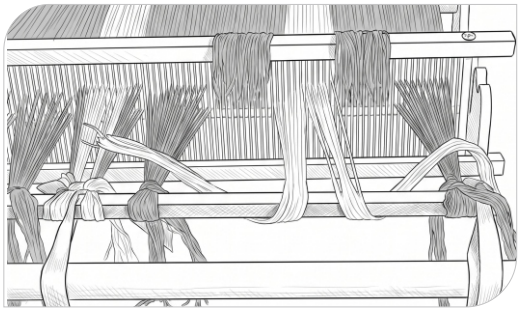
Продеваем веревку или тесьму в прорези на переднем вале.



Связываем образуя два равных конца.

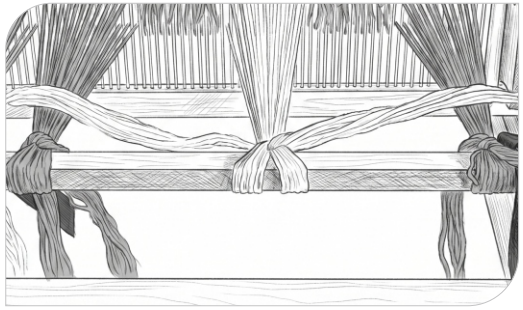


Привязываем планку натяжения к переднему валу.

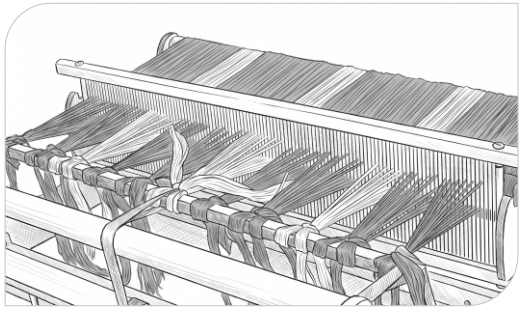


Разделяем нити основы на пучки по 10 — 20 нитей (чем толще нити тем меньше пучек) и подвязываем к планке натяжения.

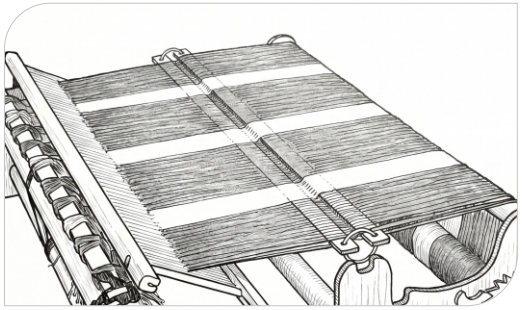
Инструкция по заправке.



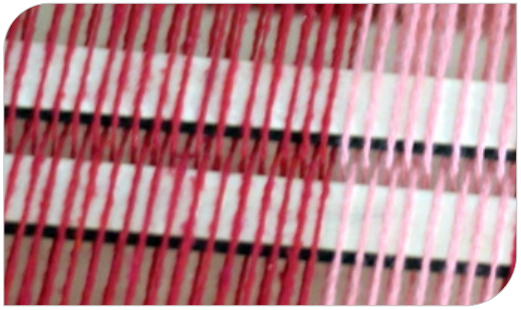
Пучки подвязываем симметрично от краев к центру.



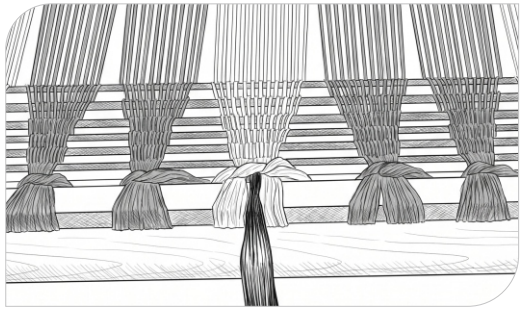
Выравниваем натяжение в пучках.



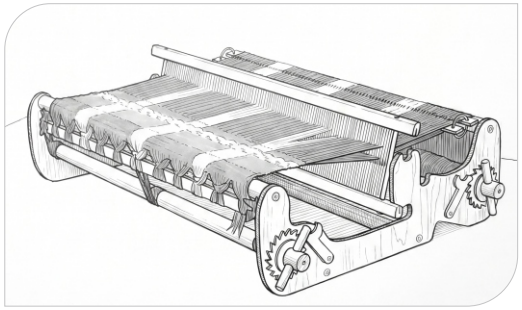
Выставляя бердо в верхнее и нижнее положение прокладываем между бердом и задним валом ценовые планки.



Проверяем заправку. Нити должны друг за другом менять положение относительно ценовых планок. При необходимости исправляем ошибки. При отсутствии ошибок скрепляем планки между собой.



Первые несколько рядов утка прокладываем толстой пряжей или лоскутом для равномерного распределения нитей пучков.



Продолжаем работу необходимым утком

Памятка по выбору ниток



используются следующие виды ниток:

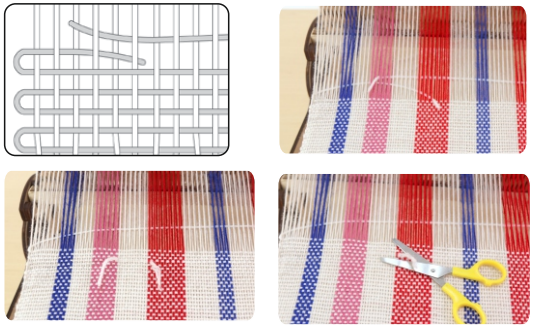
- Шерстяная нить 100%;
- Полушерсть (шерсть с акрилом, вискозой и т.д);
- Хлопок 100%;
- Хлопок -лен-вискоза;
- Лен 100%;
- Акрил 100%;
- Ирис; Ангор;

Для снования основы желательно использовать более прочные нити. Основная нагрузка при ткачестве приходится именно на них. Нити основы – это продольные нити, которые вы будете заправлять в бердо.

Уточная нить закладывается поперек, в образовавшийся зев нитей основы, при смене маха бердо. Уточная нить может быть любая, в зависимости от Вашего творческого проекта.

В зев можно закладывать все что придумаете, от разных типов ниток, полосок ткани (веточки), и заканчивая травами, ветками, пакетами, цветной проволокой, и получать разные необычные типы изделий.

Добавление нити утка.



На каком-то этапе намотка пряжи на челнок закончится. Намотайте еще немного пряжи на челнок. Наложите новую пряжу поверх старой таким же образом, чтобы она не скатывалась. Сложите обе нити вместе. Вы можете обрезать торчащие концы после того, как проткете несколько рядов или закончите изделие.

Освоив простые техники ткачества, вы можете переходить и к более сложным проектам. Конструкция данного станка предусматривает возможность использования второго бердо. Мы доступны для консультаций и ваших вопросов.

Подробнее на сайте www.ecoyar.ru в разделе контакты.

Желаем Вам успехов в творчестве! Мы с Вами!

ПОЛЕЗНЫЕ СОВЕТЫ

Изделие следует постирать, чтобы нити раскрылись, распустились и заполнили промежутки, чтобы придать ткани законченный вид.

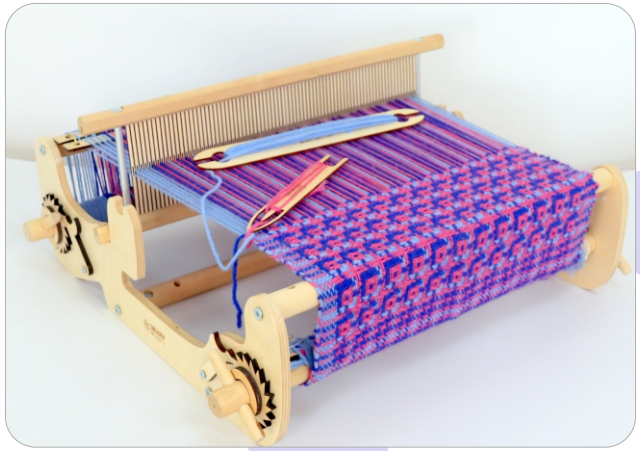
ПОДБИВАНИЕ.
Всегда подбивайте аккуратно. Иногда изделие будет выглядеть немного рыхлым. Помните, что на ткацком станке оно находится под напряжением и при снятии будет склеиваться.
Кроме того, в процессе стирки зазоры будут немного сужаться.

НАТЯЖЕНИЕ.
Не допускайте чрезмерного натяжения основы. Нити основы должны быть натянуты ровно настолько, чтобы удерживать бердо в поднятом положении. Если бердо в поднятом положении падает вперед, немного увеличьте натяжение. Если вам трудно перевести бердо в верхнее или нижнее положение, слегка ослабьте натяжение.
Чрезмерное натяжение основы создает нагрузку на пряжу, ткацкий станок и на вас самих!

МОДИФИКАЦИИ СТАНКА “ОПТИМА-ЛАЙТ”

Станки серии “ОПТИМА-ЛАЙТ” развиваются вместе с вами!

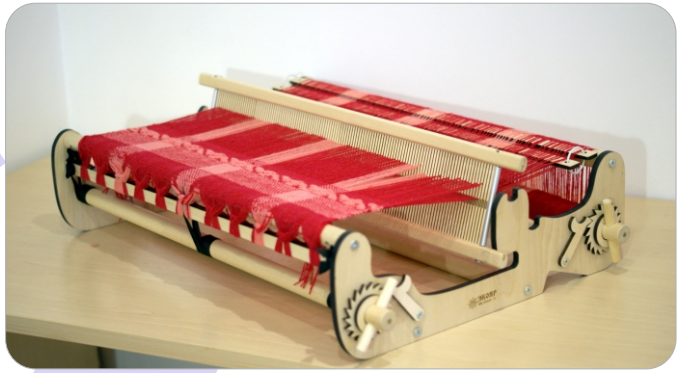
Оптима-Лайт базовый.



Замена поперечин

Расширение для Оптима-Лайт.

Увеличивает ширину рабочей зоны вашего станка.
Возможно 60 см, 70 см и 80 см

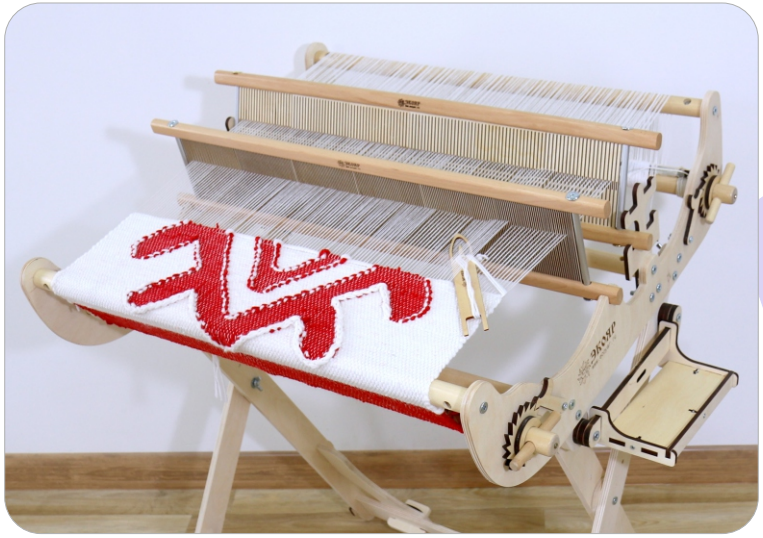


Все модели и аксесуары к станкам Оптима-Лайт можете найти по ссылке https://ecoyar.ru/shop/CID_118.html или отсканировать QR код

Замена боковин

Замена боковин

Расширение до Оптима-Лайт PRO.



Позволяет работать на вашем станке в техниках с использованием двух берд.
При комплектации подбивочным бердом возможно использование техники полуремиз и ткачества многоремизных тканей
Поддирается по ширине вашего станка (40 см, 60 см, 70 см и 80 см).
Может использоваться как со стендом так и на столе.

Установка верхней надставки и ремизных рам

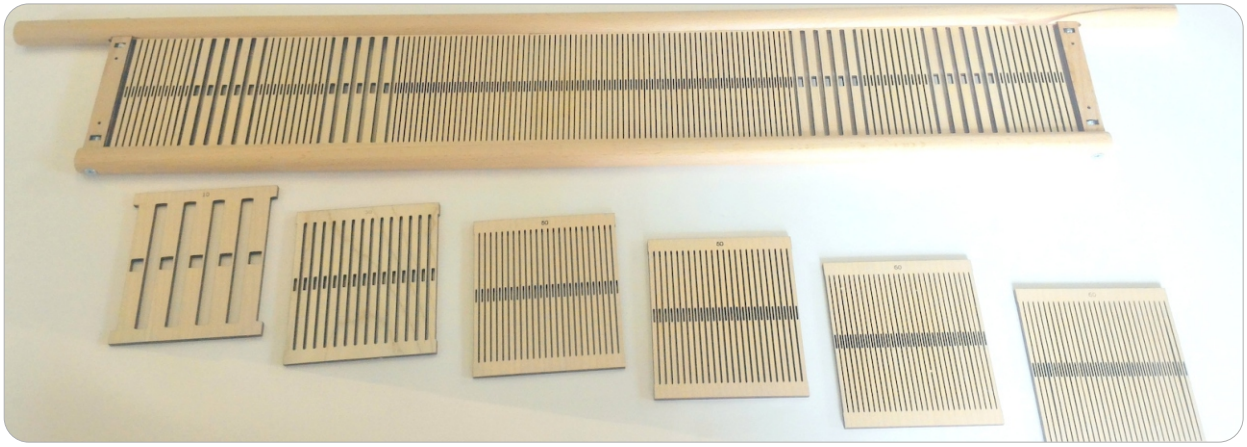
Расширение ремизное для Оптима-Лайт PRO.



Превращает ваш станок с бердышком в полноценный ремизный. Имеет модификации: двухремизную (две ремизные рамы), четырехремизную (четыре ремизные рамы)
Поддирается по ширине вашего станка (40 см, 60 см, 70 см и 80 см).
Может использоваться как со стендом так и на столе.
Комплектуется деревянным подбивочным бердом (№40) – 4 нити на 1 см.

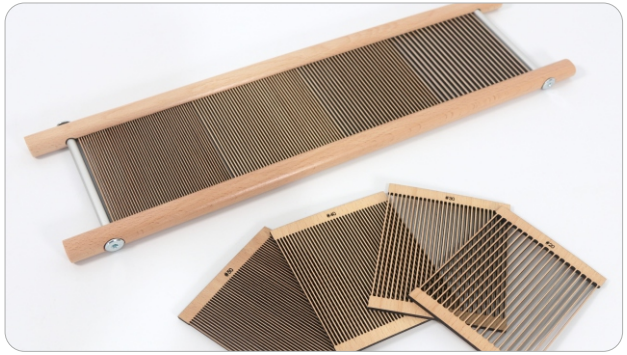
ДОПОЛНЕНИЯ ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ ВОЗМОЖНОСТЕЙ СТАНКА “ОПТИМА-ЛАЙТ”

Наборное бердо
Для ткачества более изысканных проектов, имеется возможность доукомплектовать станок, наборным бердо, подобрав необходимые вам по плотности номера берд. Блоки идут от 10 до 50 номера, размером 100х120 мм.
Вы сможете сами набирать любое бердо в различных комбинациях. Каркас бердо легко собирается. Изготовлен из прочного бука.
Артикул 4627133420671





Наборное поддивочное бердо
В каркас наборного бердо имеется возможность установить блоки поддивочного бердо, что позволит вам изменить плотность ткани и увеличит срок службы берд. А также даст возможность использовать на станке полуремизы, что значительно упростит и ускорит набор сложных рисунков. Блоки идут от 20 до 50 номера, размером 100х120 мм. Вы сможете сами набирать любое бердо в различных комбинациях.



Стенд для Станков серии Оптима-Лайт.
Разработан для размещения станков серии ЛАЙТ без стола. Позволяет расположить станок на оптимальной для работы высоте. Имеет складную конструкцию и полочки. Возможна как быстрая фиксация станка в пазах, так и фиксированное крепление винтами.
Поддирается под ширину вашего станка (60 см, 70 см и 80 см).

Челнок-лодочка без дна
(челнок 30 см, шпульная коробка 12 см).
Материал: липа.
Артикул 4627133420299



НАШИ КОНТАКТЫ:

ВКонтакте	Наша группа ВКонтакте: «ТКАЧЕСТВО С ЭКОЯР»
Одноклассники	«Школа ручного ткачества с ЭКОЯР» www.ok.ru/group/53570546237601
Facebook	«Школа ручного ткачества с ЭКОЯР» facebook.com/groups/1464097120287712
Pinterest	НОВЫЕ ИДЕИ И НЕОБЫЧНОСТИ НА ТЕМУ «РУЧНОЕ ТКАЧЕСТВО» www.pinterest.ru/ecoyarco/
WhatsApp	+7(903) 6183419
YouTube	Подписывайтесь на наш канал в YOUTUBE, и следите за новинками. Все наши ролики на YOUTUBE легко найти, набрав в поиске «ЭКОЯР».

Все модели и аксесуары к станкам Оптима-Лайт можете найти по ссылке https://ecoyar.ru/shop/CID_118.html или отсканировать QR код